

Panorama del sector de recubrimientos no metálicos

La industria de recubrimientos no metálicos en México se ha adecuado a las necesidades del mercado, principalmente impulsada por tres factores clave: innovación tecnológica, exigencias regulatorias y una creciente conciencia ambiental.

Según estimaciones de la empresa de investigación Grupo IMARC, el mercado nacional de pinturas alcanzó un valor de 3,272.73 millones de dólares en 2024 y podría crecer hasta los 5,098.87 millones de dólares para 2033, con una tasa de crecimiento anual compuesta (CAGR) del 5.05%. Dichos pronósticos, responden principalmente, al aumento de la actividad en el sector de la construcción.

La Asociación Nacional de Fabricantes de Pinturas y Tintas (Anafapyt) estimó, durante el segundo trimestre de 2025, un crecimiento del 2% para su sector. Esto, impulsado principalmente por proyectos de infraestructura y programas de vivienda social que son promovidos por organismos públicos.

Innovaciones en recubrimientos sostenibles y de alto desempeño

En la industria de recubrimientos no metálicos, la innovación no se limita a la apariencia o protección superficial. Las normativas ambientales son cada vez más estrictas, al igual que las expectativas de un consumidor más informado. Por eso, siguiendo las necesidades actuales a nivel industrial y ambiental, la formulación de los recubrimientos ha mejorado en diferentes aspectos. Principalmente, se ha trabajado en la fabricación de recubrimientos con bajo contenido de

compuestos orgánicos volátiles (COV) y con propiedades antimicrobianas.

Por una parte, las pinturas de base agua, que representan el 57% del mercado mexicano, según datos de Mordor Intelligence, han destacado en los últimos años por ser recubrimientos que liberan menos COV. Además de este impacto ambiental reducido, estas pinturas cuentan con características que le brindan mayor seguridad al consumidor, tales como las mostradas en la Figura 1.

Por otra parte, los recubrimientos antimicrobianos están brindando una solución para espacios que requieren altos estándares de higiene, como hospitales, cocinas industriales y espacios públicos. Estas formulaciones inhiben el crecimiento de bacterias y hongos, lo que no solo prolonga la vida útil de las superficies, sino que también ayuda a prevenir riesgos sanitarios (IMARC Group, 2024).

Un elemento clave en esta transición, ha sido el desarrollo de resinas epoxi, acrílicas y de poliuretano, con aditivos especializados, los cuales potencian la resistencia de estos recubrimientos, al tiempo que cumplen con regulaciones ambientales. Asimismo, la incorporación de tecnologías de curado UV ha optimizado los procesos de producción al reducir tiempos, consumo energético y desperdicio de materiales.

Automatización e inteligencia artificial para la fabricación de recubrimientos

Este 2026, las perspectivas son alentadoras, aun-

Características destacadas de las pinturas base agua

1

Reducción del olor que emite el recubrimiento

2

Resistencia superior al bloqueo

3

Excelente durabilidad sobre la superficie

Figura 1. Elaboración propia con datos de Mordor Intelligence (2024)

que no exentas de desafíos. La automatización de procesos y la adopción de tecnologías limpias son factores determinantes para sostener la competitividad en el mercado de recubrimientos no metálicos, durante los próximos años.

La Asociación Mexicana de Industriales de Acabados Superficiales (AMAS) destaca, desde 2025, que la integración de líneas de recubrimiento automatizadas y el uso de Inteligencia Artificial (IA) en plantas productivas, están optimizando el control de calidad.

Con esto, se obtienen múltiples beneficios en materia de producción e innovación, como las observadas en la Figura 2.

En este contexto, se anticipa que el desarrollo de recubrimientos continúe priorizando las formulaciones novedosas, como aquellas con propiedades antibacteriales, resistencia a la corrosión y durabilidad prolongada, mencionadas previamente.

El sector de recubrimientos no metálicos en México se encuentra en una fase de adaptabilidad e innovación, donde la cadena de suministros debe ser capaz de abastecer las demandas del mercado nacional y global, a la vez que renueva sus procesos en pro de dicho objetivo.

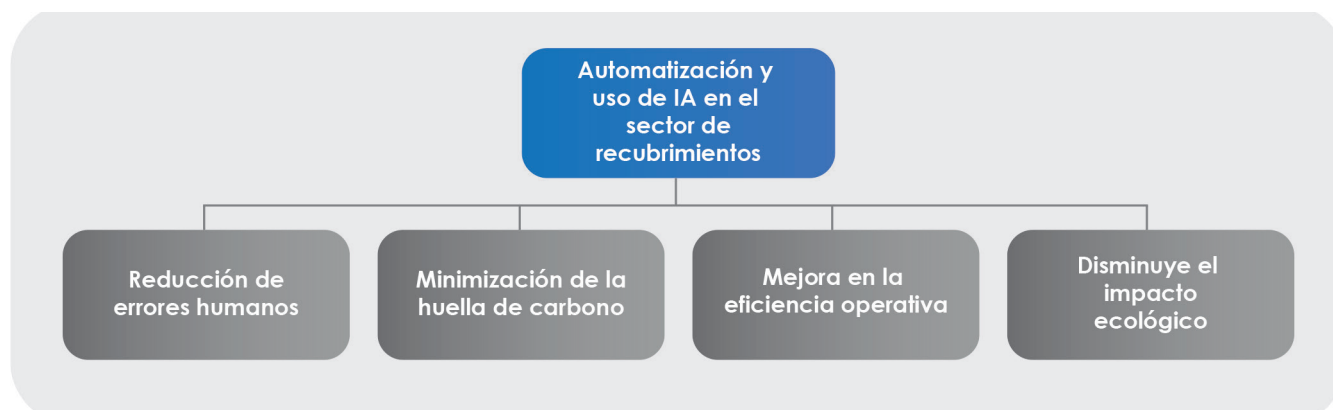


Figura 2. Elaboración propia con datos de Grupo IMARC (2024)



Proveedores destacados de productos químicos para la Industria de Recubrimientos no metálicos



Aditivos Plásticos



Chemlogis



Imerys Diatomita



Alquimia Mexicana



Empresas Vilher



Industrias Monfel



Amtex Corp



FENO RESINAS

Feno Resinas



Polaquimia



Arenas Distribución



GALVANOQUIMICA MEXICANA S.A. DE C.V.

PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA GALVANOPLASTIA

Galvanoquímica



CERTIFICADO ISO 9001:2015 NMX-CC-9001-IMNC-2015

Raw Material

