



Reactivos cromatográficos de alta pureza e innovación analítica

En el sector analítico actual, marcado por regulaciones más estrictas y exigencias de sensibilidad y reproducibilidad, los reactivos cromatográficos han cobrado una importancia crucial. Particularmente, en sectores como el farmacéutico, alimentos y bebidas y medio ambiente, la tendencia apunta hacia el uso de reactivos analíticos de altísima pureza, especificidad controlada y trazabilidad total.

Los reactivos cromatográficos son soluciones y materiales que permiten separar, identificar y cuantificar componentes en mezclas químicas complejas. En el mercado mexicano e internacional, los fabricantes se están enfocando en solventes y estándares de alta pureza para HPLC, GC y LC-MS, con propiedades como baja absorbancia UV, compatibilidad con detección por masas y estabilidad prolongada.

Según el informe de Merck MilliporeSigma 2024, el mercado global de reactivos LC-MS de alta pureza ha crecido a una tasa compuesta anual (CAGR) del 6.2% en los últimos tres años, impulsado por la biofarmacia y el monitoreo de contaminantes emergentes.

Tendencias destacadas de los reactivos cromatográficos

Alta pureza y reproducibilidad certificada

Fabricantes como Agilent y Avantor han desarrollado líneas específicas como J.T. Baker LC-MS y GC UltraPure, garantizando trazabilidad a estándares NIST, control de impurezas en partes por billón (ppb) y validación bajo ISO 17025. Esto es esencial para cumplimiento normativo en industrias reguladas por Cofepris o FDA.

Formatos listos para usar y envasado inteligente

Merck reporta que el 40% de sus clientes en América Latina ya prefieren reactivos premezclados con envases inteligentes (con sistema de sensores o indicador visual) que reducen errores humanos, optimizan inventarios y cumplen con requisitos como 21 CFR Part 11. El crecimiento de este segmento ha sido impulsado por laboratorios de control de calidad en alimentos y farmacéutica.

Reactivos verdes

La revista LCGC North America (Vol. 41, 2023) destaca un aumento en la adopción de solventes alternativos más seguros y con menor impacto ambiental, como el 2-metiltetrahydrofurano (2-MeTHF) o etanol anhidro. Esta tendencia responde a regulaciones ambientales más estrictas y políticas de sostenibilidad corporativa.



Figura 1. Elaboración propia con información de Cofepris, Codex Alimentarius, US EPA, 2025.



Proveedores destacados de productos químicos para la Industria de los Reactivos Analíticos



Alquimia



FENO RESINAS

Feno Resinas



CERTIFICADO ISO 9001:2015 NMX-CC-9001-IMNC-2015

Raw Material Corporation



Arenas Distribución



GALVANOQUIMICA
MEXICANA, S.A. DE C.V.

PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA GALVANOPLASTIA

Galvanoquímica



Visita nuestra plataforma digital y conoce el contenido exclusivo



guiaquimica.mx