



Industria del tratamiento de aguas

Panorama del sector de Tratamiento de Aguas en 2024

De acuerdo al reciente estudio reciente de Market And Markets, sobre el mercado mundial de servicios de consultoría, ingeniería y construcción para tratamiento de agua, el segmento municipal abarca la mayor participación del sector. El volumen de las aguas residuales recolectadas en los municipios es mayor que a nivel industrial, y éstas se encuentran menos contaminadas que las aguas residuales industriales. Las oportunidades también se encuentran en los países menos desarrollados, pues, según la Organización Mundial de la Salud:

- El 22% de los centros de salud no tienen servicio de tratamiento de agua.
- El 21% no tienen servicio de saneamiento.
- El 22% no tienen servicio de gestión de residuos.

Por lo anterior, el pronóstico de crecimiento de la tasa compuesta anual de este sector puede llegar al 6.3 %, a 2028, con un valor de mercado de 80,400 millones de dólares. Otro factor favorable, es la modernización de las plantas de tratamiento, pues estamos en un punto donde las existentes, deben reemplazarse, con infraestructura y la incorporación de innovación en los procesos químico biológicos de tratamiento, como es el caso de las membranas.

El mercado de membranas sigue creciendo

Market and Markets ha compartido varios informes en 2023, que nos dan importantes datos de cómo se desempeña el mercado de membranas, una de las técnicas con mayor crecimiento en su uso moderno para el tratamiento de aguas residuales:



Las membranas poliméricas y cerámicas, con tecnologías RO, MF, UF, NF podría alcanzar una tasa compuesta anual de 9.7%.

Las estrictas regulaciones en todo el mundo, el impulso a la desalinización y la escasez, son factores para aumentar la inversión en membranas.



El mercado de membranas para ósmosis inversa se prevé que alcance los 1,600 millones de dólares, con una CARG de 9.9 %, y su fuerte son el tratamiento de aguas residuales residenciales.

La eficiencia de las membranas OI, y los avances en su tecnología, se perfilan como una solución práctica y rentable para el sector industrial y municipal, a fin de cumplir sus objetivos frente a la necesidad de recuperación y saneamiento.



Hoy más que nunca, el sector químico puede ser un actor indispensable para la búsqueda de soluciones ante los requisitos de pureza y calidad que debe cumplir el agua potable para la comunidad, ya sea en la mejora de membranas y otras tecnologías, más sólidas y rentables.



Proveedores destacados de productos químicos para la Industria del Tratamiento de Aguas

Adiplast
ADITIVOS PLÁSTICOS S.A. DE C.V.

Aditivos Plásticos



COMPLEX

Complex Química



Grupo Tanya



Alquimia
MEXICANA, S. de R. L.

Alquimia Mexicana



Fosquiba

Fosfatos y Químicos Básicos



IMERYS

Imerys Almeria



amtex

Amtex Corp



GALVANOQUIMICA
MEXICANA, S.A. DE C.V.
PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA GALVANPLASTIA

Galvanoquímica



polaquimia

Polaquimia



Chemlogis

ChemLogis



QUÍMICA
BARMONT

Química Barmont




Química PIMA
Química Pima




RUF
Reactivos y Productos
Químicos Finos, S.A. De C.V.

**Reactivos y Productos
Químicos Finos**



Servical Mexicana




Raw Material Corporation
S.A. de C.V.
CERTIFICADO ISO 9001:2015 NMX-CC-9001-MNMC-2015




Serco Comercial
COMERCIAL S.A. DE C.V.

Serco Comercial



Sulcona



SERVICAL MEXICANA, S.A. DE C.V.

ALTA TECNOLOGIA EN PRODUCTOS QUIMICOS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUAS POTABLES, INDUSTRIALES Y RESIDUALES, CON PRODUCTOS DE LAS MARCAS DE MAYOR PRESTIGIO A NIVEL MUNDIAL GARANTIZAMOS NUESTROS PRODUCTOS Y RESULTADOS

SISTEMAS DE AGUA DE ENFRIAMIENTO ABIERTOS Y CERRADOS	SISTEMAS DE GENERACION DE VAPOR (CALDERAS)	SISTEMAS DE CLARIFICACION
- Programas Completos de Tratamiento - Antiespumantes - Biodispersantes y Emulsificantes - Inhibidores de Corrosión e Incrustación - Microbicidas - Dispersantes	- Tratamiento Interno de Calderas - Acondicionadores de Lodos - Antiespumantes - Dispersantes - Inhibidores de Corrosión para Vapor Condensado - Secuestrantes de Oxígeno - Morfolina	- Ayuda Coagulantes - Coagulantes Primarios - Hidroxocloruro de Aluminio - Polidadmac - Sulfato de Aluminio - Floculantes Cationicos y Aniónicos de Todo Tipo
MATERIAS PRIMAS DE ESPECIALIDAD	OSMOSIS INVERSA Y DESMINERALIZACION	BIOCIDAS
- Sulfito de Sodio Anhidro - Meta Bisulfito de Sodio - Nitrito de Sodio - Acido Fórmico al 94% - Bifluoruro de Amonio - Ciclohexilamina - Hidracina - Morfolina	- Membranas FilmTech Dupont - Antiincrustantes - Resinas de Intercambio Iónico, Catiónicas, Aniónicas Fuertes, Débiles, y Aplicaciones Especiales	- Izoteazolinás - Glutaraldehído - THPS (Sulfato de tetrakis(hidroximetil)) - Bronopol

Soporte técnico, capacitación, evaluación, monitoreo, asesoría y adiestramiento a empresas, instituciones y municipios sobre el manejo, tratamiento y aprovechamiento de aguas.

Desarrollamos programas completos para la solución de todo problema relacionado con el uso del agua en procesos de clarificación, refrigeración, vapor y recuperación/reciclado. Vendemos materias primas y productos formulados al menudeo y para cualquier volumen que se requiera.

Contamos además con una línea de manufactura, maquila, producción y envasado de productos cosméticos como son shampoos, cremas, geles, entre otros.

Atención especial a empresas de tratamiento de agua. Oficinas y Planta Km. 2.5. Carr. Puente Grande Coyotepec, por las Ánimas Col. La Victoria, Teoloyucan, Edo. de Mex. C.P. 54770
Tels: 01 (593) 9148202 , 01 (593) 9148208, 01 (593) 9148209, 01 (593) 9148309. Whatsapp: 5618913513

www.servical.mx ventas_servical@hotmail.com servicalme@prodigy.net.mx

En el complejo entorno competitivo para la búsqueda de soluciones de Filtración para Tratamiento de Agua, es importante que las compañías que requieran los servicios de una empresa que pueda tener brindarles dicho servicio se enfoquen en proveedores que cubran los siguientes elementos clave:

- 1) Asociación con compañías con sólida experiencia y reputación.
- 2) Opciones para personalizar, adecuar y escalar sistemas desde unos cuantos galones de litros por minuto hasta de metros por segundo.
- 3) Que puedan apoyar al trabajo en conjunto con empresas de proyectos llave en mano.
- 4) Que tengan elementos entrenados, capacitados y actualizados en las tendencias de sistemas para filtración y tratamiento de agua.
- 5) Que tengan una política de servicio centrado en el cliente final y que tengan disponibilidad con servicio en todo momento, especialmente en tiempos de apremio.

En nuestra compañía, Serco Comercial, S.A. de C.V., tenemos casi 25 años de experiencia en sistemas de filtración para tratamiento de agua y muchas otras aplicaciones tanto sencillas como de alta complejidad y seguimos en la construcción y robustecimiento de una estructura integral de servicios para la industria que los requiere.

FILTRACIÓN

Avanzada Tecnología en Filtración de Líquidos.

LLAMANOS
EN INOCUIDAD
FILTRACIÓN Y
CALIDAD DE AIRE
NOSOTROS TE
DECIMOS COMO

Membranas LG para Osmosis Inversa

Línea de membranas para ósmosis inversa de la más alta calidad con desempeño equivalente o superior a otras marcas existentes. Mayor relación costo-beneficio-vida útil comprobable.

LG Chem



Filtros de 3M Purification y Pentair

Dos de los fabricantes más reconocidos en el mundo que elaboran cartuchos, bolsas y elementos filtrantes para las más diversas aplicaciones industriales incluyendo industria petroquímica, cosmética, nutracéutica, aceites, tratamiento de aguas y muchos más.

Portafiltros y Equipos Marca Rogal

Equipos para filtración por bolsa y cartucho marca propia de Serco con calidad equivalente o superior a marcas como Filtration Systems, Shelco y otros más. Garantía de calidad y funcionamiento con niveles de flujo y resistencia a la presión superiores a los estándares industriales para acero 304 y 316 ó 316L.



Filtration Systems
Division of Mechanical Mfg. Corporation



Filtration Systems, Bolsas Macrofilter y Knight Filter Corporation

Fabricantes reconocidos para filtración por bolsa para la industria química y todas sus derivaciones con más de 2 décadas de innovaciones y la mejor relación calidad-costo-beneficio por litro de fluido tratado o filtrado. Disponibles en grado nominal ó absoluto desde 0.2 hasta 800 micras.