

Industria de Recubrimientos Metálicos

El acabado de metal compuesto es una técnica, cada vez más posicionada en la industria automotriz



Panorama del Sector de Recubrimientos Metálicos en 2024

Los recubrimientos metálicos siguen teniendo una posición muy importante en sectores como el automotriz, electrónico, aeroespacial y de infraestructura, maquinaria y equipamiento para industrias como el petróleo y gas, o bien, la metalmecánica, para el aseguramiento y cuidado de sus activos o productos.

A nivel mundial, la consultora Mordor Intelligence calcula un crecimiento significativo del sector, de alrededor de 7 %, entre 2023 y 2028, en su informe del mercado de acabado de metal compuesto. Considera que en el ambiente hay un aumento en la popularidad de recubrimientos compuestos, como el níquel electroless y la sustitución del cromado VI, por el cromado duro trivalente.

El acabado de metal compuesto es una técnica, cada vez más posicionada en la industria automotriz, que se seguirá aplicando en componentes como:

- Sistemas de dirección asistida
- Sistemas de frenos
- Sistemas de aire acondicionado
- Hardware del chasis
- Sistemas de combustibles
- Control de clima (piezas y componentes)

A menudo, estos acabados también pueden estar combinados con pinturas o cerámicas, especialmente en piezas automotrices que buscan acabados más lisos y perfectos. Esto crea una oportunidad para los sectores químicos, enfocados en galvanoplastia, que deben considerar nuevas combinaciones.

Los retos del mercado del cromo en el mundo

La industria automotriz también es clave en la demanda del cromo, pues es su mejor aliado en la galvanoplastia para múltiples componentes como válvulas de motor, segmentos de pistón, varillas de amortiguadores, o segmentos de pistón. También es esencial en aplicaciones metalúrgicas para mejorar las propiedades en las aleaciones.

En México, la inversión extranjera dirigida al sector automotriz, nos da indicios de una demanda estable y creciente que demandará cada vez más soluciones en galvanoplastia, como las que hemos mencionado.

el aumento del costo en solventes como la acetona, acetato de n-butilo, IPA y n-butanol, ha provocado fuertes afectaciones al sector. Mientras que, en el sector automotriz, el aumento en el dióxido de titanio, una de las materias primas más utilizadas, obstaculiza el crecimiento del mercado.



Proveedores destacados de productos químicos para la Industria de Recubrimientos Metálicos

* Escanea el código con tu dispositivo móvil y ponte en contacto con nuestros proveedores destacados.



Alquimia Mexicana



Fosfatos y Químicos Básicos



Imerys Almeria



COMPLEX

Complex Química



Galvanoquímica



Kemiker



Corporación Química Solven



Grupo Tanya



Polaquimia





Peroxi Químicos



Raw Material Corporation
S.A. de C.V.

CERTIFICADO ISO 9001:2015 NMX-CC-9001-IMNC-2015

Raw Material Corporation



Sulcona



QUÍMICA
BARMONT

Química Barmont



Serco Comercial



¿Quieres ser parte de esta
comunidad industrial?



guiaquimica.mx





GALVANOQUIMICA
MEXICANA, S.A. DE C.V.

PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA GALVANOPLASTIA

Surtimos cualquier producto para la industria de la galvanoplastia en mayoreo y menudeo.



9001:2015
Empresa Certificada

Más de 30 años distribuyendo productos químicos con alta calidad certificada.

Ánodos

Ácido Crómico

Ácido Bórico

Sulfato de Niquel

Cloruro de Niquel

Óxido de Cobalto

Sulfato de Cobalto

Cianuros

Químicos para recubrimientos sobre metal y plástico:

Galvanizado - Cromado - Niquelado - Anodizado - Pavonado - Fosfatizado

Cadminizado - Plateado - Dorado

🏠 **VENTAS:** ENRIQUE REBSAMEN No. 28
Col. Narvarte, C.P. 03020 México, D.F.
☎ **Tels.:** 5687-4400 y 5687-4800 con 10 líneas
Fax: 5523-5378
✉ galvanoq@galvanoquimica.com.mx

🏠 **PLANTA:**
BENITO JUAREZ No. 28, 30 y 34
Ejidos de Sta. Ma. Aztahuacán
☎ **Tels.:** 5642-4290, 5692-5684, 5692-6956
🌐 www.galvanoquimica.com.mx