

Industria de Químicos Básicos



En 2021, el mercado global de los gases industriales se valuó en 91.29 mil millones de dólares



El IMP desarrolló un catalizador que contribuirá a incrementar la producción de diésel UBA.



Crecimiento del mercado de los gases industriales

Dependiendo de su uso y del sector en el que se empleen, los gases industriales reciben diferentes nombres, también son conocidos como gases medicinales, gases combustibles, gases refrigerantes y gases especiales. Su amplia presencia en distintos mercados los convierte en compuestos químicos de gran valor y constante demanda, por lo que se espera que su mercado crezca considerablemente. El oxígeno, el hidrógeno, el dióxido de carbono y el nitrógeno son los gases más usados en las industrias.

En 2021, el mercado global de los gases industriales se valuó en 91,290 millones de dólares, se pronostica que para 2028 su valor sea de 148,160 millones de dólares (Fortune Business Insights, 2021). Este aumento se debe a la creciente demanda de las principales industrias de uso final, como la del petróleo y gas, productos químicos, petroquímicos, alimentos y bebidas, y energía.

Sectores que motivan el crecimiento de los gases industriales

Dos de los sectores que están motivado el crecimiento de este mercado a nivel mundial, es el de los combustibles y el de la electrónica. El primero, debido a la creciente producción de combustibles con bajo contenido en azufre, que requiere una cantidad masiva de hidrógeno para el hidrotreamiento de destilados del petróleo, lo que está impulsando la demanda de suministros (Fortune Business Insights, 2021).

El de la electrónica, propiciado por la creciente popularidad de algunos dispositivos que ofrecen oportunidades para el crecimiento del mercado, como el del nitrógeno, que se emplea en la soldadura sin plomo de las placas de circuitos u otros componentes muy pequeños para evitar la oxidación ((Fortune Business Insights, 2021).

Tendencias de los gases industriales en México

En el sector de los combustibles, las limitaciones de Pemex en infraestructura han mantenido baja la producción local de diésel de ultra bajo azufre (DUBA). Se cree que será hasta 2025 que logrará producirlo (El Economista, 2021). Sin embargo, recientemente el Instituto Mexicano del Petróleo (IMP) desarrolló el Catalizador IMP-DSD-30, capaz de producir este tipo de diésel, el cual es competitivo en el mercado por su precio y efectividad para el Sistema Nacional de Refinación (SNR), además de cumplir con las especificaciones técnicas establecidas en la Norma Oficial Mexicana NOM-016-CRE-2016 y en la Norma Internacional ASTM D975, Standard Specification for Diesel Fuel.

De adquirir este catalizador, Pemex obtendría varios beneficios, como un menor monto de inversión respecto al requerido en la construcción de una planta nueva y/o en la modernización de una planta existente, además, su uso contribuirá a incrementar la producción de diésel UBA en las refinerías del Sistema Nacional de Refinación, reduciendo la importación de este

combustible, y así contar con tecnología nacional desarrollada específicamente para la producción de diésel UBA en sus plantas HDS (Reporte Índigo, 2023).

Los gases industriales más utilizados en México son el oxígeno, el hidrógeno y el nitrógeno, sobre todo, en el sector salud. En 2021, el intercambio comercial total del oxígeno (importaciones y exportaciones) fue de 8.03 millones de dólares, el del nitrógeno fue de 6.11 millones de dólares y el del hidrógeno y otros gases nobles fue de 150 millones de dólares (Data México, 2022).

El crecimiento del sector de los gases industriales sigue viento en popa, y es probable que la producción de combustibles con bajo contenido de azufre, en favor del medio ambiente, impacte positivamente esta tendencia al alza.



Proveedores destacados de productos químicos para la Industria de Químicos Básicos

* Escanea el código con tu dispositivo móvil y ponte en contacto con nuestros proveedores destacados.

Adiplast
ADITIVOS PLÁSTICOS S.A. DE C.V.

Aditivos Plásticos



Alquimia
MEXICANA, S. de R. L.

Alquimia Mexicana



amtex

Amtex Corp



ALLCHEM
Alta Tecnología en Recubrimientos

Allchem AG



AMFHER
 Foods

Amfher Foods



Arenas
Distribución

Arenas Distribución





Charlotte Chemical



Epochemex



Grupo Tanya



ChemLogis



Feno Resinas



Peroxiquímicos



Cía. Química Industrial Neumann



Fosfatos y Químicos Básicos



Polaquimia

Polaquimia



Corporación Química Solven



Galvanoquímica



Química Delta





Química Pima



Químicos, Fertilizantes
y Solventes



Reactivos y Productos
Químicos Finos



Química Sagal



Raw Material Corporation



Sulcona



Visita nuestra plataforma
digital y conoce el
contenido exclusivo



guiaquimica.mx

