



Información sectorial técnico-comercial

# Plástico

## Nuevos caminos para la industria del PVC: productos ecofriendly y sustentables

La tecnología en la industria del PVC ha evolucionado rápidamente a lo largo de los años, no obstante que muchas aplicaciones se utilizan desde hace siglos. Los nuevos avances han preparado el terreno para el uso de

nuevos materiales enfocados en el cuidado del medio ambiente, por lo que la industria nacional ha debido evolucionar de acuerdo a estos cambios.

Los productos de PVC eco-friendly se orientan tanto a la imagen de sustentabilidad de los fabricantes, como a la reducción de sus costos de fabricación



Entre las orientaciones de esta evolución se encuentra la de utilizar productos más sustentables, ecológicos que, a su vez, promuevan la reducción de costos de producción y que sean de un origen natural.

## Las ventajas de crear productos eco-friendly

En el sector del PVC, cada vez es más común escuchar sobre regulaciones en la industria del plástico: “libre de metales pesados”, “libre de ftalatos”, “libre de fenol”, “libre de materiales volátiles”, entre otras frases, cuyas acciones están orientadas a cuidar la salud del consumidor.

Pero, más allá de impulsar la imagen de los fabricantes y apoyar





las investigaciones actuales, las ventajas de estos productos también van orientadas a ayudar a los procesos, reduciendo la energía requerida, y por ende, la reducción de los costos de fabricación.

### ¿Qué productos sustentables existen en la industria del PVC?

Actualmente, se fabrican productos libres de ftalatos, ya sean originados de vegetales o por sustitución de otras materias primas. También hay productos libres de fenol y otros materiales volátiles, por lo que se eliminan los gases que pueden ser nocivos para el personal que trabaja en planta y que siguen siendo liberados al ambiente incluso después de ser fabricados.

Estos avances han ayudado al fabricante a cumplir con normativas que restringen el uso de estas

materias primas en el producto terminado, así como a la seguridad industrial. Por ejemplo, hay productos que reducen los polvos que pueden llegar a ser nocivos para el trabajador durante su jornada.

y buscan proveer materiales que no dificulten los procesos, creando aditivos que se pueden sustituir con facilidad. Empresas como la nuestra, Charlotte Chemical, están listas con personal altamente capacitado para



Charlotte Chemical es una compañía que se encuentra lista para apoyar al fabricante en sus cambios en formulaciones

### Cómo mejorar las formulaciones

El fabricante siempre debe considerar las tendencias del mercado al que se dirige, pues a nivel internacional, el uso de productos más amigables con el medio ambiente ha ganado terreno, debido a la demanda del consumidor final. Los fabricantes de materia prima toman esto en cuenta

apoyar al fabricante en sus cambios en formulaciones, buscando integrar con éxito productos sustentables.

Esto ayuda a poder diferenciar los productos finales de otros que se encuentran en el mercado, estando a la vanguardia de las demandas del consumidor y de las empresas intermediarias tanto de manera nacional como internacional. |

## Proveedores destacados de productos químicos



**Aditivos Plásticos**  
<http://www.adiplast.com>



**Chemlogis**  
<http://www.chemlogis.com>



**Glassven C.A.**  
<http://www.glassven.com>



**Allchem AG**  
<http://allchem.mx>



**Corporación Química Solven**  
<http://www.solven.com>



**Industrias Sanber**  
<http://sanber.com.mx>



**Alquimia Mexicana**  
<http://www.alquimiamex.com.mx>



**Epoxemex**  
<http://www.epoxemex.com>



**Kemcare de México**  
<http://www.kemcare.com.mx>



**Alsak**  
<http://www.alsak.com.mx>



**Especialidades PDV**  
<http://www.espdv.com.mx>



**Polaquimia**  
<http://www.polakgrupo.com>



**Arenas Distribución**  
<http://www.arenas.com.mx>



**FarmaNova**  
<http://www.farmanova.com.mx>



**RCH de México**  
<http://www.royalchemical.com.mx>



**Charlotte Chemicals**  
<http://charlottechemical.com>



**Feno Resinas**  
<http://www.fenoresinas.com.mx>



**Reactivos y Productos Químicos Finos**  
<http://www.reproquifin.com>



**Galvanoquímica Mexicana**  
<http://www.galvanoquimica.com.mx>



**CCI**  <sup>®</sup>  
Charlotte Chemical Inc

**ANIVERSARIO  
1988-2018**

**Nuestros productos hacen la diferencia<sup>®</sup>**

Charlotte Chemical ha sido un referente en el mercado mexicano de especialidades químicas durante 30 años. La empresa ha adoptado un enfoque colaborativo con el cliente, involucrándose en sus necesidades y brindando el apoyo técnico y experiencia necesarios para aportar valor agregado al producto final, entregando a sus clientes productos de todo el mundo directo en sus instalaciones gracias a una infraestructura y estrategia logística especializadas.

## Principales marcas de productos:

Aceite de Ricino Acido Esteárico Acido 12 Hidroxiesteárico Aceite Epoxidado de Soya Akcrostab<sup>®</sup>  
 Auroren<sup>®</sup> Carbodilite<sup>®</sup> Cereclor<sup>®</sup> Citrofol<sup>®</sup> Daiplocoat<sup>®</sup> Dioplex<sup>®</sup> Hallcote<sup>®</sup> HECA Hidrocraker<sup>®</sup>  
 Intercede<sup>®</sup> Interstab<sup>®</sup> Lankrostat<sup>®</sup> Lankroflex<sup>®</sup> Lankromark<sup>®</sup> Lintec<sup>®</sup> Micro-Chek<sup>®</sup> Monoplex<sup>®</sup>  
 Omyacarb<sup>®</sup> Paraclor<sup>®</sup> Paraplex<sup>®</sup> Pergut<sup>®</sup> Petrac<sup>®</sup> Phostachem<sup>®</sup> Plas-Chek<sup>®</sup> Plasthall<sup>®</sup> Poliflex<sup>®</sup>  
 Santicizer<sup>®</sup> Santicizer<sup>®</sup> Platinum Solvent Neutral Stopflame<sup>®</sup> Superchlon<sup>®</sup> Synpro<sup>®</sup> TegMeR<sup>®</sup>  
 Therm-Chek<sup>®</sup> UV-Chek<sup>®</sup> Vulcabond<sup>®</sup>

Representamos a empresas de reconocido prestigio a nivel internacional



**inovyn**



**HALLSTAR**



**Jungbunzlauer**



Tel. +52(55) 5203-6226  
 ventas@charlotte.com.mx  
 charlottechemical.com

**Nuestros productos hacen la diferencia<sup>®</sup>**

