



Información sectorial técnico-comercial

# Químicos básicos

## Gases industriales, nuevas tendencias y aplicaciones

Los gases industriales han sido utilizados convencionalmente en procesos industriales como minería, fabricación de acero y vidrio, manufactura de fertilizantes y aplicaciones médicas.

Según la empresa Market Research, a nivel mundial, la principal aplicación de estos productos está en las manufacturas; en segundo lugar, está la industria metalúrgica; y en tercer lugar se encuentran las aplicaciones para el sector químico.

En estos casos, los gases industriales se utilizan como reactivos para procesos industriales, pero también se usan para lograr condiciones que favorezcan las reacciones químicas y como materia prima para obtención de diversos productos.

Sin embargo, cada vez, existen más aplicaciones novedosas que irán aumentando la demanda de los

gases industriales; por lo que vale la pena revisar el mercado global y nacional; además de las aplicaciones con mayor potencial de crecimiento.

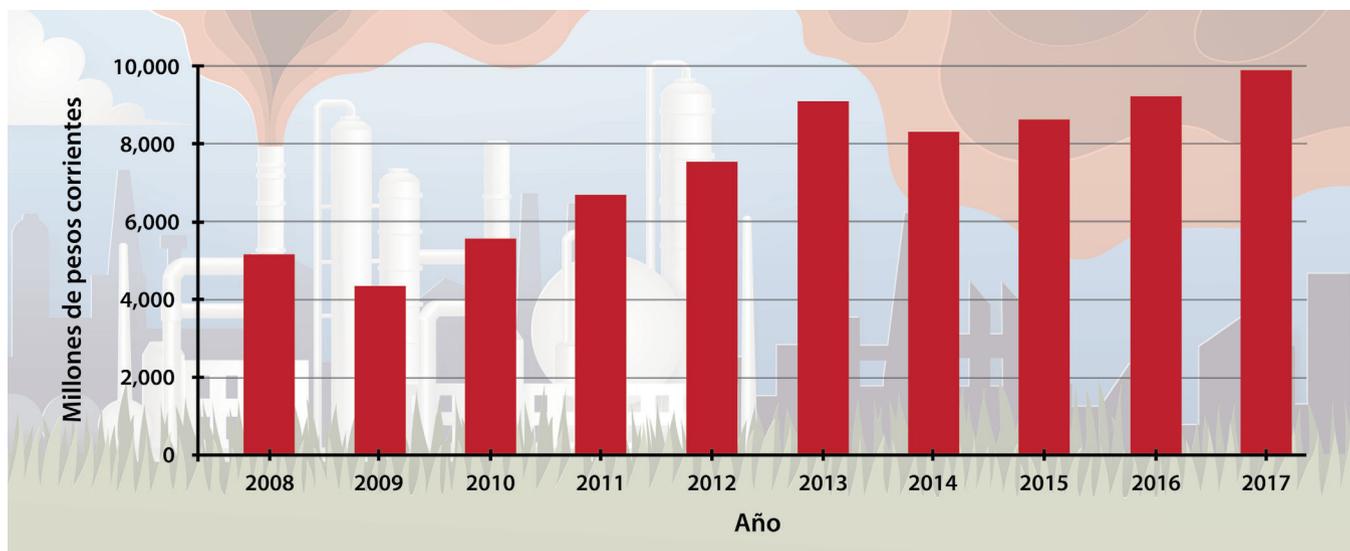
## Situación global y nacional de los gases industriales

A nivel mundial, el oxígeno es el

gas más importante por sus niveles de consumo. Se estima que este elemento acapara del 54.0% del mercado total (Persistence Market Research), y un 36.5% del mercado para aplicaciones de vidrio (Figura 1) (Technavio). Otros gases importantes son el nitrógeno, hidrógeno, acetileno y argón.







**Figura 2.** Valor de ventas de gases industriales.  
**Fuente:** Elaboración propia con datos de Inegi.

En cuanto a gases compuestos, el dióxido de carbono tuvo una producción de 250,742 toneladas y el acetileno 1,066.

En ese año, los gases de mayor expansión mensual fueron el argón (131.2%) y, en menor medida, el nitrógeno (1.5%). En sentido inverso, las contracciones más significativas se registraron para el oxígeno industrial (-17.7%), el bióxido de carbono (-7.0%) y el acetileno (-6.6%).

### Nuevas aplicaciones para los gases industriales

**Industria de los alimentos.** Según una investigación reciente de Technavio, el mercado mundial del gas industrial se está beneficiando de la creciente preferencia de productos frescos.

Los consumidores están exigiendo productos más naturales, frescos, seguros y con menos aditivos; lo que aumenta la demanda de gases industriales que son utilizados en tecnologías como el Envasado en Atmósfera Protectora (EAP).

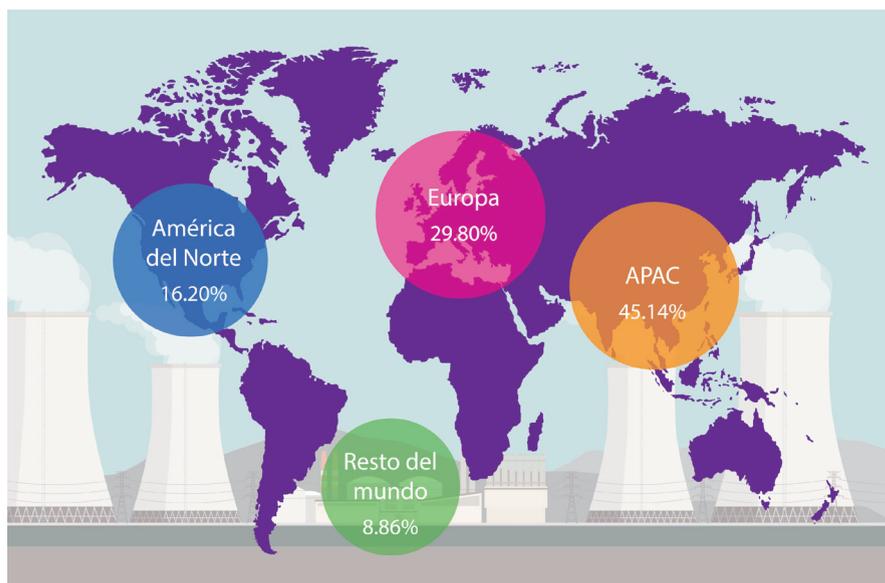
**Fabricación de acero y otros metales.** Una de las tecnologías más importantes de los últimos

años es la soldadura por arco de metal y gas, la cual demanda diversos gases como oxígeno y argón. Este método está creciendo a nivel mundial puesto que aumenta la calidad del metal.

El aumento de la inversión en la industria automotriz y aeroespacial está impulsando la fabricación de metal, lo que deriva en un aumento de la demanda de los gases industriales.

La demanda de oxígeno de alta calidad, por ejemplo, está creciendo debido al uso extendido del oxicorte para garantizar un corte limpio y una alta velocidad de proceso. El argón, por su parte, está creciendo debido a la demanda en aplicaciones de soldadura (Persistence Market Research).

Actualmente, el mercado más importante para esta aplicación está en Asia, región que acapara el



**Figura 3.** Mercados de los gases industriales para aplicaciones en fabricación de metal.  
**Fuente:** Business Wire (2016).



**GALVANOQUIMICA**  
MEXICANA, S.A. DE C.V.

PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA GALVANOPLASTIA



9001:2015  
Empresa Certificada

Más de **30 años** distribuyendo productos químicos con alta calidad certificada.

## Productos principales para Químicos Básicos

- **Ácido Nítrico**
- **Ácido Bórico**
- **Ácido Oxálico**
- **Ácido Fosfórico**
- **Ácido Fluorhídrico**
- **Cloruro de Amonio**
- **Sosa Caustica**
- **Potasa Caustica**
- **Cianuro de Sodio**



Cualquier concentración la preparamos desde 1% hasta 70% incluyendo RA.

🏠 **VENTAS:** ENRIQUE REBSAMEN No. 28  
Col. Narvarte, C.P. 03020 México, D.F.  
☎ **Tels.:** 5687-4400 y 5687-4800 con 10 líneas  
**Fax:** 5523-5378  
✉ [galvanoq@galvanoquimica.com.mx](mailto:galvanoq@galvanoquimica.com.mx)

🏠 **PLANTA:**  
BENITO JUAREZ No. 28, 30 y 34  
Ejidos de Sta. Ma. Aztahuacán  
☎ **Tels.:** 5642-4290, 5692-5684, 5692-6956  
🌐 [www.galvanoquimica.com.mx](http://www.galvanoquimica.com.mx)

45.14% del total. En segundo lugar, está Europa con el 29.80% y en tercer lugar se encuentra América del Norte con 16.20% (Figura 3) (Business Wire).

**Aplicaciones médicas.** Otra industria donde la demanda de gases industriales se está expandiendo es el sector de la salud. Además del oxígeno, que se usa en instalaciones médicas para ayudar en el tratamiento de la hipoxemia y la hipoxia; el dióxido de carbono se usa para la insuflación y, a menudo, se combina con oxígeno o aire como estimulante respiratorio para promover la respiración profunda (Market Search).

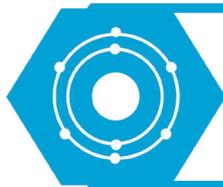
Para estas aplicaciones, el nitrógeno, por ejemplo, se usa para secado por refrigeración, molienda criogénica, refrigeración de reactores e inertización. Por su parte, el dióxido de carbono se utiliza para pulverización y cristalización de

sustancias, molienda criogénica, refrigeración e inertización.

El óxido nitroso, es otro gas que está cobrando relevancia para la fabricación de productos farmacéuticos.

variaciones se derivan de la diferente importancia del consumo final en diferentes regiones y países (Market Search).

Las expectativas para el mercado de los gases industriales son buenas,



De acuerdo con el Inegi, en 2017, se registró un volumen de producción de oxígeno de 1,048 millones de metros cúbicos.

Por último, es importante mencionar que cada región tiene una dinámica diferente. Por ejemplo, mientras que el consumo de nitrógeno supera al oxígeno en Asia Pacífico, ese orden se invierte para Europa Occidental. Del mismo modo, mientras que el mercado de nitrógeno para China es el segmento más grande, en Japón, el oxígeno supera al nitrógeno. Estas

tanto por el crecimiento esperado de sus aplicaciones convencionales, como por los nuevos usos que se están desarrollando en el mundo, y que poco a poco llegan a México.

Los mayores retos que se avencinan están en lograr los grados de pureza y calidad que se requieren y que implican, en ocasiones, cambios en los procesos y métodos actuales. ■

## Proveedores destacados de productos químicos



**Abaquim**  
<http://www.abaquim.com.mx>



**Allchem AG**  
<http://allchem.mx>



**Amtex Corp.**  
<http://www.amtex-corp.com>



**Abastecedora de Productos Vallejo**  
<http://www.aproval.com.mx>



**Alquimia Mexicana**  
<http://www.alquimiamex.com.mx>



**Arch Química**  
<https://www.lonza.com>



**Aditivos Plásticos**  
<http://www.adiplast.com>



**Alsak**  
<http://www.alsak.com.mx>



**Arenas Distribución**  
<http://www.arenas.com.mx>



Charlotte Chemical Inc.

**Charlotte Chemicals**  
<http://charlottechemical.com>



**Chemlogis**  
<http://www.chemlogis.com>



**Cía. Química Industrial Neumann**  
<http://www.quimicaneumann.com>



**Corporación Química Solven**  
<http://www.solven.com>



**Epoxemex**  
<http://www.epoxemex.com>



**Feno Resinas**  
<http://www.fenoresinas.com.mx>



**Galvanoquímica Mexicana**  
<http://www.galvanoquimica.com.mx>



**Glassven C.A.**  
<http://www.glassven.com>



**Grupo Tanya**  
<http://www.grupotanya.com.mx>



**Hervi**  
<http://www.hervi-fosfatos.com.mx>



**Industria Química del Centro**  
<http://www.iqc.com.mx>



**Industrias Monfel**  
<http://monfel.com>



**Kemcare de México**  
<http://www.kemcare.com.mx>



Manuchar Internacional, S.A. de C.V.

**Manuchar Internacional**  
<https://manuchar.com.mx>



**Noble Chemical**  
<https://www.noblechemical.com>



**Peroxiquímicos**  
<http://www.peroxiquimicos.com>



**Polaquimia**  
<http://www.polakgrupo.com>



**PPQ Plating Tech**  
<http://www.proquimica.com.mx>



**Productos Químicos Sydney 2000**  
<http://www.sydney2000.com.mx>



**Q.R. Minerales**  
<http://www.mrq.com.mx>



**Quimera Especialidades**  
<http://quimeraespecialidades.com.mx>





**QUÍMICA  
BARMONT**

**Química Barmont**  
<http://www.quimicabarmont.com>



**Química  
PIMA**

**Química Pima**  
<http://www.quimicapima.com>



**QUÍMICA  
SAGAL**

**Química Sagal**  
<http://www.quimicasagal.com>



**QUIFERSA**  
[www.quifersa.com](http://www.quifersa.com)

**Químicos Fertilizantes y Solventes**  
<http://www.quifersa.com>



**QUÍMICOS S. Q., S.A. DE C.V.**

**Químicos S.Q.**  
<http://www.qsq.com.mx>



**Raw Material  
Corporation**  
S.A. de C.V.

**Raw Material Corporation**  
<http://www.rawmaterial.com.mx>



Reactivos y Productos  
Químicos Finos, S.A. De C.V.

**Reactivos y Productos  
Químicos Finos**  
<http://www.reproquifin.com>



**Ronas Chemicals Ind. Co.**  
<http://www.ronaschemicals.com>



**Rot Química**

**Rot Química**  
<http://www.rotquimica.com>



**SERVICAL MEXICANA, S.A. DE C.V.**

**Servical Mexicana**  
<http://www.servical.mx>

**STANNUM**

**Stannum**  
<http://www.stannum.com.mx>



**Stepan México**  
<https://www.stepan.com>



**Sulcona**  
<http://www.sulcona.com>



**Valno**  
<http://valno.com.mx>

**Proveedores destacados de maquinaria y equipo**



**Industrial Seter**  
<http://www.industrialseter.com.mx>



**Serco Comercial**  
<https://www.serco.com.mx>



*100 años*  
**DE EXPERIENCIA  
EN SOLUCIONES  
QUÍMICAS**



**Dr. José Polak**  
S.A. de C.V.  
EXPERIENCIA EN SOLUCIONES QUÍMICAS

T-(+5255)19460500 / [mail@polakgrupo.com](mailto:mail@polakgrupo.com) / [www.polakgrupo.com](http://www.polakgrupo.com)

VALNO

# VALNO, S.A. DE C.V.

Empresa comercializadora de productos químicos, fundada el 26 de abril de 1994; momento desde el cual se ha desarrollado ininterrumpidamente en el mercado, objetivo al cual dirige su esfuerzo de mercadotecnia.



## NUESTRA MISIÓN



En VALNO S.A. DE C.V. mantenemos el posicionamiento en el mercado de la distribución de productos químicos y materiales de laboratorio, creando valor para nuestros clientes, ofreciendo calidad, tiempo oportuno en la entrega, cumpliendo sus requisitos, así como precios competitivos con el apoyo de nuestros proveedores y a través de crecimiento y fortalecimiento de nuestro equipo de trabajo. Reconocemos, valoramos y motivamos a nuestros empleados otorgando: capacitación constante, buscando su formación, bienestar físico, económico y emocional.



## NUESTRA VISIÓN



En VALNO, S.A. DE C.V. nuestra meta es consolidarnos como una empresa que ofrece un excelente servicio y que en un futuro cercano seamos una organización orientada al desarrollo y crecimiento constante en el mercado nacional e internacional.



## NUESTROS VALORES



\* Honestidad      \* Responsabilidad      \* Lealtad      \* Justicia      \* Profesionalismo

A lo largo de todos estos años de participación en el mercado, la consolidación de esfuerzos ha sido a tal grado, que **Valno S.A. de C.V.** mantiene presencia en diversos tipos de industria, logrando hacer realidad la captación de Clientes de suma importancia de cada uno de estos sectores:

- \* Industria Farmacéutica.
- \* Industria Alimenticia.
- \* Industria Cosmética.
- \* Industria Química.
- \* Industria del Anodizado.
- \* Industria Farmoquímica.
- \* Industria Veterinaria.
- \* Industria Agrícola.



**Empresa Certificada ISO 9001-2015**

Emiliano Zapata No. 375 Col. Ejidos de Santa María Aztahuacán Del. Iztapalapa C.P. 09570 Ciudad de México.

Tel. 5642-1790 2608-3287  
www.valno.com.mx

2608-3292 2608-2265  
ventas@valno.com.mx