



Información sectorial técnico-comercial

Farmacéutica

Proyecciones de consumo de productos farmacéuticos y sus insumos en México

Con datos de 2018, y de acuerdo con la Asociación Mexicana de Industrias de Investigación Farmacéutica (AMIIF), la industria farmacéutica del país representa el 1.2% del PIB nacional y el 15% del mercado en América Latina.

Por otra parte, según la investigación de KPMG, este sector aporta cerca del 7% del PIB manufacturero en México.

La situación actual de este sector y sus expectativas de crecimiento para los próximos años, pueden conllevar a un aumento en la demanda de materias primas químicas y por ende nuevos retos para la industria química nacional.

Según el estudio: “La industria farmacéutica mexicana. Actualidades.”, los principales aceleradores de esta industria en nuestro país estarán sujetos a:

- Las características demográficas y epidemiológicas de la población.
- La efectividad de los servicios de salud.
- El nivel de gasto público.
- El nivel de ingreso per cápita.
- La eficiencia en las cadenas de suministro de productos.
- Incentivos para la investigación, seguridad y aspectos de competencia.

Por su parte, ProMéxico reporta que el consumo de medicamentos está creciendo de manera muy importante en los países en desarrollo

materia de salud, mayor acceso a servicios médicos y el aumento del poder adquisitivo.

Nuestro país es uno de los 15 mercados más importantes del mundo, y el segundo mercado más grande de América Latina, y se espera que el sector continúe creciendo a una Tasa Media de Crecimiento Anual (TMCA) de 5.5%, de acuerdo con KPMG.

Aceleradores de consumo de productos farmacéuticos

Demografía. De acuerdo con información de Consejo Nacional de Población (Conapo), en 2020, México

La Tasa Media de Crecimiento Anual para la industria farmacéutica hacia 2020 es de 5.5% para México, de acuerdo con datos de KPMG.



Los fenómenos que lo impulsan son el aumento del gasto público en

tendrá una población cercana a los 128 millones de personas.

La población con más de 65 años aumentará pasando de 7.1 millones en 2010, a 9.8 millones en 2020 y a 23.1 millones en 2050. Lo que significa mayor demanda para los padecimientos relacionados con la edad.

Epidemiología. Se prevé que las enfermedades crónicas, como la diabetes, las enfermedades cardiovasculares y renales sigan en aumento derivado del estilo de vida de los mexicanos. Actualmente, las principales causas de mortalidad incluyen las enfermedades del corazón, la diabetes y el cáncer (tanto para hombres como para mujeres).

Por otra parte, las principales causas de morbilidad en México incluyen las infecciones respiratorias agudas, intestinales y de vías urinarias, úlceras y gastritis (Figura 1).

Gasto público y privado. Según información de la OCDE, México es el segundo país miembro que más gasto privado destina a la salud. En México, el gasto de bolsillo corresponde al 41% del gasto general en salud; es decir, el segundo más alto en la OCDE y el doble del promedio de la Organización, que es de 20%.



Si bien durante la última década, la inquietud por el acceso a la salud y los efectos empobrecedores de los costos de atención sanitaria cuando son absorbidos por las familias hicieron que las autoridades aumentaran su inversión en salud, aún hace falta mucho.

La eficiencia en las cadenas de suministro de productos. De acuerdo con el Instituto Nacional de Estadística y Geografía (Inegi), la Ciudad de México, Estado

de México y Jalisco concentran el 86% de la producción farmacéutica nacional; por lo cual se busca hacer más eficiente la cadena de suministro con una mejor sincronía entre fabricantes, distribuidores y compradores de productos.

Consumo de insumos químicos para productos farmacéuticos

La industria farmacéutica puede ser clasificada en dos grandes divisiones:

Posición	Hombres		Posición	Mujeres	
	Padecimiento	Casos		Padecimiento	Casos
1	Infecciones respiratorias agudas	12,120,993	1	Infecciones respiratorias agudas	15,372,246
2	Infecciones intestinales por otros organismos y las mal definidas	2,272,667	2	Infecciones intestinales por otros organismos y las mal definidas	3,246,261
3	Infecciones de vías urinarias	997,792	3	Infecciones de vías urinarias	2,668,760
4	Úlceras, gastritis y duodenitis	529,636	4	Úlceras, gastritis y duodenitis	968,166
5	Gingivitis y enfermedad periodontal	415,435	5	Gingivitis y enfermedad periodontal	703,724
6	Otitis media aguda	272,191	6	Otitis media aguda	367,434
7	Conjuntivitis mucopurulenta	201,215	7	Vulvovaginitis aguda	355,600
8	Hipertensión arterial	194,258	8	Hipertensión arterial	286,074
9	Diabetes mellitus	157,793	9	Conjuntivitis	255,068
10	Intoxicación por picadura de alacrán	146,330	10	Candidiasis urogenital	235,372

Figura 1. Principales diez causas de morbilidad en México.

Fuente: Secretaría de Salud (SS-SINAVE), 2014.

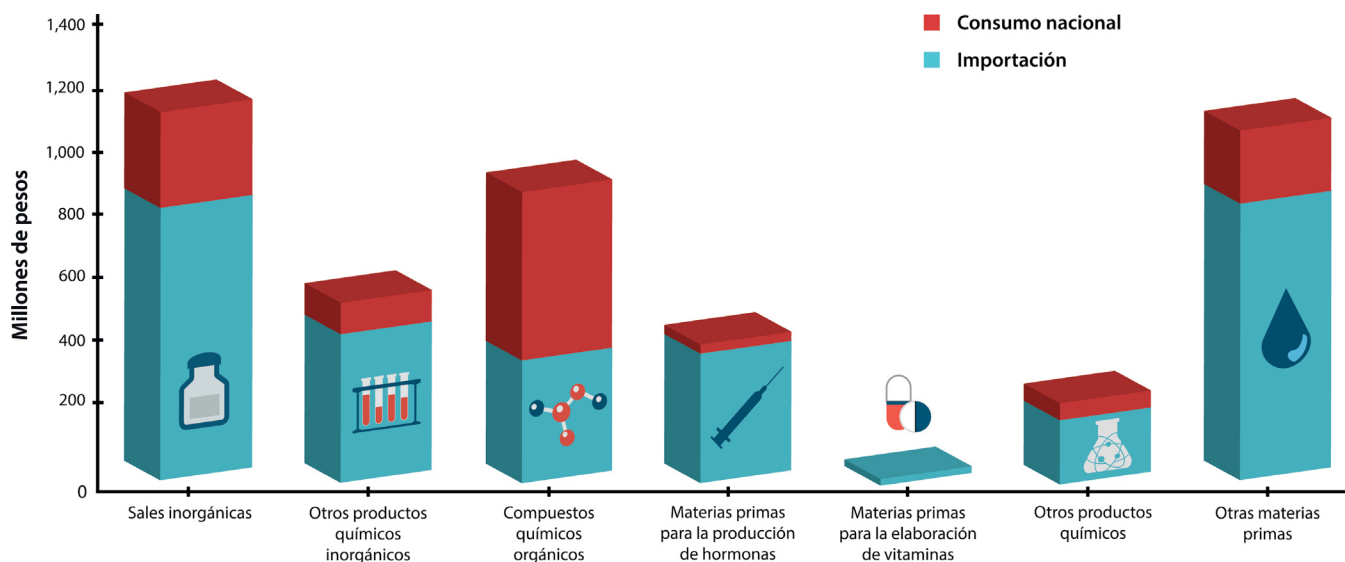


Figura 2. Insumos utilizados para la "Fabricación de materias primas" para la industria farmacéutica.

Fuente: Elaboración propia con datos de Inegi, 2014.

- Fabricación de materias primas.
- Fabricación de preparaciones farmacéuticas.

En el primer caso, Fabricación de materias primas, el consumo total de insumos y auxiliares se calcula en 4,698 millones de pesos anuales, de los cuales 3,409 millones corresponden a insumos de importación (72.5%).

En este grupo, las sales inorgánicas como bicromatos, carbonatos, fosfatos y cloruros ocupan el primer

lugar en el consumo. En segundo lugar, están los compuestos orgánicos entre ellos: acetatos, ácidos orgánicos, glucosa, tolueno y penicilinas (Figura 2).

Las materias primas para producción de hormonas destacan pues el 95% de los insumos provienen de la importación. En esta misma situación están los insumos para elaboración de vitaminas, pues el 100% de las materias primas provienen de importaciones.

De manera contraria, la gran

mayoría de compuestos orgánicos (57%) son de procedencia nacional.

Para el segundo grupo, Fabricación de preparaciones farmacéuticas, el gasto anual se calcula en 70,421 millones, de los cuales 9,132 millones corresponden a las importaciones, es decir, solo el 12.9%. En este caso, las importaciones son menos importantes con respecto a los insumos nacionales.

En el primer lugar de consumo de este grupo se encuentran las

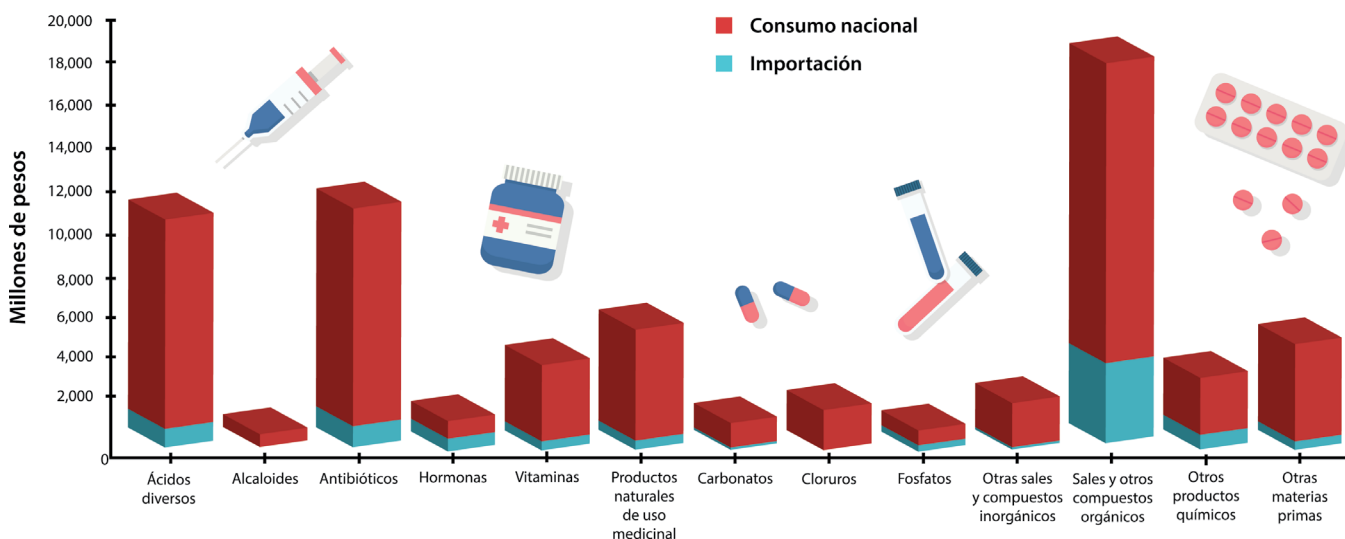


Figura 3. Insumos utilizados para la "Fabricación de preparaciones farmacéuticas" para la industria farmacéutica.

Fuente: Elaboración propia con datos de Inegi, 2014.



En promedio, el 72.5% de los insumos químicos utilizados en los primeros eslabones de la industria farmacéutica provienen del extranjero.

sales y otros compuestos orgánicos como el Acetaminofen, Benzonatato de sodio, Captopril, Clorhidrato de Imipramina, Dipropionato de betametasona, Loperamida y Naproxen (Figura 3). De estos productos, el 78.8% tienen origen nacional.

Algunos productos que destacan por el porcentaje de insumos de procedencia nacional son los alcaloides, carbonatos y cloruros.

En general, podemos observar que el principal reto en el suministro de productos químicos para la industria farmacéutica se encuentra en las materias primas que son importadas, destacando por sus valores de consumo:

- Antibióticos.
- Adenosin trifosfato.
- Hormonas.
- Vitaminas.
- Insulina.
- Bisulfuro de carbono.
- Fosfatos.

- Amoxicilina.
- Perclorato de sodio.

Con el crecimiento que se pronostica, la industria química podría aprovechar los vacíos de proveeduría

nacional con el ofrecimiento de productos de alta calidad que la industria farmacéutica requiere.

En este tema, hay que mencionar diversas legislaciones que se publicaron recientemente como es la NOM-018-STP-2015 sobre etiquetado de productos químicos y la NOM-241-SSA1-2012 sobre buenas prácticas de fabricación, que robustecen tanto las actividades productivas nacionales como el comercio internacional. 🌐



Proveedores destacados de productos químicos



Abaquim

<http://www.abaquim.com.mx>



Aditivos Plásticos

<http://www.adiplast.com>



Allchem AG

<http://allchem.mx>



Abastecedora de Productos Vallejo

<http://www.aproval.com.mx>



Akzo Nobel

<https://www.akzonobel.com>



Alquimia Mexicana

<http://www.alquimiamex.com.mx>



Alsak
<http://www.alsak.com.mx>



Amtex Corp.
<http://www.amtex-corp.com>



Arenas Distribución
<http://www.arenas.com.mx>



Ceras Universales
<http://www.cerasuniversales.com>



Charlotte Chemicals
<http://charlottechemical.com>



Chemlogis
<http://www.chemlogis.com>



Cía. Química Industrial Neumann
<http://www.quimicaneumann.com>



Coyoacán Química
<http://coyoacanquimica.com.mx>



Cryoinfra
<http://www.cryoinfra.com>



El Trebol Productos Químicos
<http://trebol.com.mx>



Epoxemex
<http://www.epoxemex.com>



Especialidades PDV
<http://www.espdv.com.mx>



Feno Resinas
<http://www.fenoresinas.com.mx>



Fosfatos y Químicos Básicos
<http://fosquiba.com>



Glassven C.A.
<http://www.glassven.com>



Industria Química del Centro
<http://www.iqc.com.mx>



Industrias Monfel
<http://monfel.com>



Kemcare de México
<http://www.kemcare.com.mx>



Kemiker
<http://www.kemiker.com>



Manuchar Internacional
<https://manuchar.com.mx>



Productos Químicos Sydney 2000
<http://www.sydney2000.com.mx>





Química Barmont
<http://www.quimicabarmont.com>



Reactivos y Productos Químicos Finos
<http://www.reproquifin.com>



Rot Química
<http://www.rotquimica.com>



Química Sagal
<http://www.quimicasagal.com>



Ronas Chemicals Ind. Co.
<http://www.ronaschemicals.com>



Valno
<http://valno.com.mx>



Raw Material Corporation
<http://www.rawmaterial.com.mx>

Proveedores destacados de maquinaria y equipo



Industrial Seter
<http://www.industrialseter.com.mx>



Serco Comercial
<https://www.serco.com.mx>



Talleres de Vecchi
<http://www.devecchi.com.mx>

**Conoce más información
de estos proveedores
en la plataforma digital**

guiaquimica.mx



Fluidos supercríticos, la mejor tecnología para aceites esenciales



En industrias como la farmacéutica, cosmética o alimentaria, los aceites esenciales cobran cada vez más relevancia. Por ejemplo:

- El aceite de citronela se ha vuelto muy popular en formulaciones repelentes de mosquitos.
- Hay un número creciente de investigaciones sobre aceites esenciales como coadyuvantes de medicamentos.
- La aromaterapia se considera una tendencia en crecimiento.

Por ello, y porque las tecnologías para extracción de aceites pueden implicar importantes diferencias en la calidad del producto final, en esta edición de la Guía de la Industria® Química, y en conjunto con Arenas Distribución, abordaremos los beneficios de la extracción de aceites esenciales mediante fluidos supercríticos.

Ventajas de la extracción de aceites esenciales con gases supercríticos

Los aceites esenciales son compuestos orgánicos de plantas y flores y, aunque existen alrededor de 300 familias de plantas, sólo poco

más de 60 son utilizadas en la obtención de aceites esenciales para la industria farmacéutica y cosmética. Entre estas familias se encuentran: las Labiadas, Lauráceas, Mirtáceas, Rosáceas, Rutáceas, Umbelíferas y Pináceas.

Cada aceite esencial tiene una composición química particular. Inclusive, factores como el tipo de suelo, el clima o el método de cultivo, pueden influir en ella. Sin embargo, las moléculas más importantes son los terpenos, y de ellos, los monoterpenos representan el 80% del contenido de los aceites esenciales.

Una de las grandes ventajas de la extracción mediante fluidos supercríticos es justamente la capacidad de obtener diferentes fracciones de un aceite esencial; es decir, se trata de un método altamente selectivo en el que es posible controlar el poder solvente del CO₂ (que es el más común de los fluidos supercríticos utilizados en la industria). Otras ventajas son:

- Los gases supercríticos son químicamente inertes y no-inflamables.
- Tienen alta rapidez de difusión y selectividad en el proceso de extracción.

- Se reducen los requerimientos energéticos, por ejemplo, en comparación con la destilación.
- Se trata de una tecnología amigable con el medio ambiente (no genera residuos tóxicos).
- Se logran aceites esenciales de alta pureza y calidad.
- Se obtienen extractos cuyo sabor y olor son perfectamente respetados y reproducibles.
- No generan residuos de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC's).

Para aplicaciones en cosméticos, alimentos y medicamentos son indispensables los análisis cromatográficos para asegurar que el producto contiene las moléculas deseadas en la proporción correcta. En ese sentido, la extracción por fluidos supercríticos es una gran opción porque asegura materias primas de la mejor pureza y calidad.

En productos farmacéuticos, los aceites esenciales son usados, por ejemplo, como antisépticos o como neutralizantes de sabor en medicamentos, por lo que su contenido de contaminantes debe ser mínimo y cumplir con las Normas aplicables.

Arenas Distribución es la primera y única empresa en México que fabrica aceites esenciales por el método de fluidos supercríticos y son expertos en brindar soluciones integrales a diversas industrias.

Si necesitas asesoría o quieres saber más sobre los aceites esenciales, no dudes en hacer contacto con la Guía de la Industria® Química. Encuentra a Arenas Distribución en la sección morada de este ejemplar. ■





“LA FAMILIA QUE CUIDA DE TI”



DE VENTA EN:



**Super
Farmacia**

COYOACAN QUIMICA S.A DE C.V

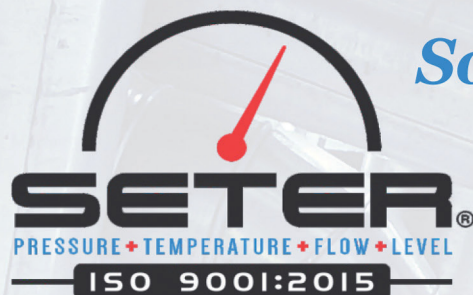
Carretera Central km 419.1, Zona Industrial

San Luis Potosí, S.L.P

01 800 522 5520

coyoacanmex@hotmail.com

www.coyoacanquimica.com.mx



Soluciones en Instrumentación, Control y Automatización

If you need it, we will get it!

INDUSTRIAL SETER S.A DE C.V.

Fabricante de accesorios de instrumentación industrial con certificación en **ISO 9001:2015** como: **Sellos Químicos de Diafragma, Termopozos, Sifones, Amortiguadores, Válvulas de Nivel, Adaptadores, Férula Clamp, Conexiones SMS, DIN, ACME y RTD'S.** Diseño y Fabricación de cualquier accesorio de instrumentación industrial que se adapte a sus necesidades o requerimientos del Cliente a través de SolidWorks transformando y realizando sus ideas gracias al modelado en 2D y 3D.

Política de calidad.

Aplicamos las herramientas definidas dentro de nuestro Sistema de Gestión de Calidad, comprometidos con la mejora continua de nuestros productos y servicios, asegurando el cumplimiento de la normatividad vigente y la satisfacción total de nuestros clientes y partes interesadas.



SELLOS QUÍMICOS



TERMOPOZOS



RTD'S y TERMOPARES



**VÁLVULAS DE NIVEL Y
DE AGUJA**



**SIFONES
Y COLUMNAS DE ENFRIAMIENTO**

Transmisores y Controladores de Temperatura



COMPACTO



INDICADOR EN CAMPO



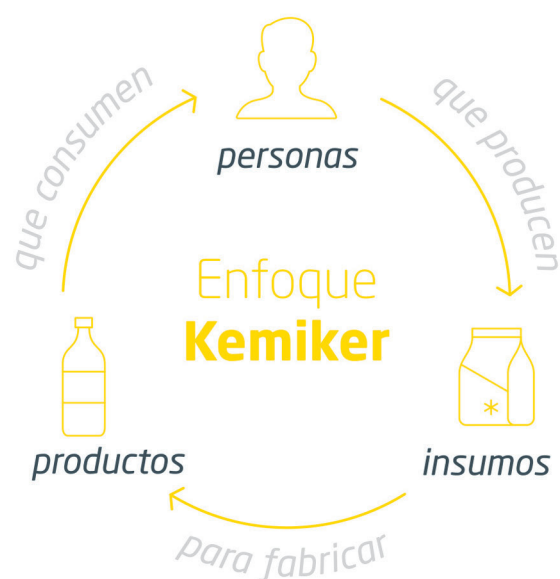
**CONTROLADOR DE
TEMPERATURA**



Enfoque de nuestra marca

Somos una empresa familiar y las personas son el corazón de Kemiker. Son la razón de nuestro empuje hacia una buena química.

Asumimos el rol que tiene nuestro trabajo en la sociedad y por tanto, la excelencia e inocuidad están en la cima de nuestras prioridades de producción, conscientes de que las materias primas que comercializamos eventualmente serán consumidas por nuestras familias a través de productos que otros fabrican. Nuestra marca se enfoca en las personas.





Reactivos y Productos
Químicos Finos, S.A. De C.V.

Somos una compañía 100% mexicana establecida en el año de 1985, dedicada a la fabricación, exportación, importación, acondicionamiento y representación de productos químicos en grado fino, teniendo como principales clientes a la industria farmacéutica, cosméticos, laboratorios de control de calidad, escuelas, universidades y centros de investigación.

Nuestra misión es llevar hasta las manos de nuestros clientes productos de calidad que son avalados por nuestra amplia experiencia y prestigio en el mercado de este

sector durante mucho tiempo. Y cuya calidad es asegurada desde la llegada de las materias primas para la fabricación, hasta su entrega en el almacén del cliente.



Nuestro catálogo fue concebido para facilitar al máximo la localización del producto que usted busca, cuyo uso deba ser exacto. Y desde otro punto de vista, ilustrar un poco sobre el riesgo que implica a su persona y al entorno en un momento dado, su manipulación. Para dar una idea general de la naturaleza y comportamiento de los materiales contemplados en nuestro catálogo,

se acompañan algunas notas útiles sobre los peligros especiales y las precauciones aconsejables.

Las calidades están claramente diferenciadas para una mejor elección, de acuerdo al uso que se pretende dar al producto.

También entendemos que resulta un agobio pagar altos precios por los productos que en realidad no tienen que ser tan altos, **Reactivos y Productos Químicos Finos, S.A. de C.V.** (por su nombre corto **Reproquifin**) establece y desarrolla desde el año de su fundación el concepto "El precio justo es el que se paga", ahora usted puede estar seguro de que la calidad que se obtiene es absoluta.

Agradecemos su distinción y estamos seguros de que podemos ayudar al desarrollo de las actividades de su empresa o centro de investigación, ofreciendo nuestros productos.

Reactivos y Productos Químicos Finos, S.A. de C.V.

Calle 20 No. 65 Col. Benito Juárez
Xalostoc Estado de México, C.P. 55340, México
Tel: 5569-0724 con 30 líneas a su servicio
felix_montes@reproquifin.com

