



Información sectorial técnico-comercial

# Textil

Históricamente, la química ha sido la base del desarrollo de la industria textil. La presencia de diversos productos y procesos químicos en la cadena productiva del sector textil permitió la evolución desde un proceso artesanal hasta una industria con altas capacidades de innovación y desarrollo.

La cadena productiva de la industria textilera comienza desde la obtención de las fibras, ya sean naturales, artificiales o sintéticas, hasta la confección del producto final. La fabricación de tejidos y telas se conforma de diferentes procesos (Figura 1) en los que intervienen una gran diversidad de químicos transportados en agua, principalmente.

Así, la química interviene en la manufactura de todos los tipos de fibras, hasta lograr un producto final con las características deseadas. En general, en la industria se acostumbra dividir los productos químicos textiles en tres clases:

**El consumo mundial de las principales fibras textiles (algodón y poliéster) sumó 67 millones de Tm en 2014; de acuerdo con Chemical Industry Data**

- 1) tinturas y acabados
- 2) fibras y polímeros

- 3) nuevos materiales.  
En esta última área se desarro-

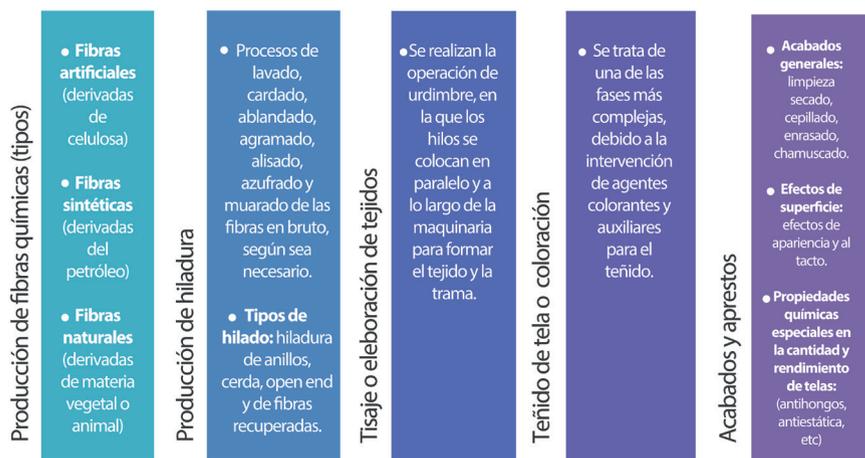
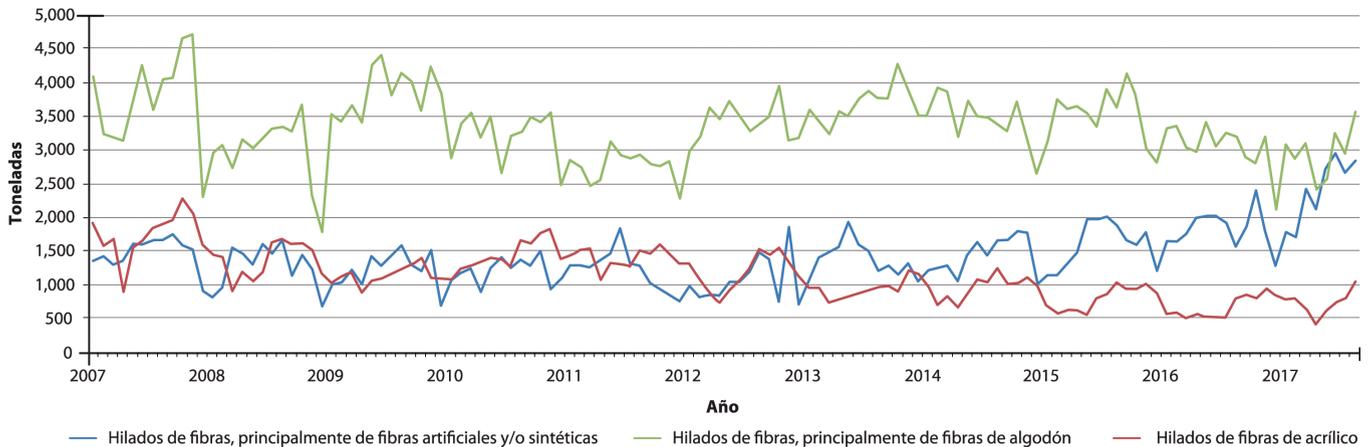


Figura 1. Cadena productiva de la industria textil por principales procesos.

Fuente: Elaboración propia con datos de Natureduca y Atexga.



**Figura 2.** Volumen de producción de la preparación e hilado de fibras textiles en México, de 2007-2017. Datos mensuales. Datos parciales para 2017.

**Fuente:** Elaboración propia con datos del Inegi.

llan importantes avances a nivel mundial enfocados principalmente en el cuidado medioambiental.

A nivel global, en 2014, de acuerdo con Chemical Industry Data, se usaron 42 millones de toneladas de fibras de poliéster y 25 millones de toneladas de fibras de algodón. Lo

**En México, los hilos más importantes por volumen de producción son los de algodón, y más recientemente, aquellos fabricados mediante fibras artificiales y sintéticas.**



que implica un consumo mundial de 67 millones de toneladas de las principales fibras textiles, las cuales acaparan el 82% de las fibras usadas ese año.

### La industria textil en México

Dada la complejidad de la industria textil, el Inegi contempla tres ramas para conformar los indicadores completos del sector: fabricación de insumos textiles, fabricación de productos textiles y fabricación de prendas de vestir. En los siguientes párrafos abordaremos el caso de los insumos textiles, en específico, el caso de la preparación de fibras textiles, y producción de hilos y telas.

### Preparación e hilado de fibras textiles

En nuestro país, la principal fibra textil hilada para aplicaciones posteriores es la fibra de algodón,

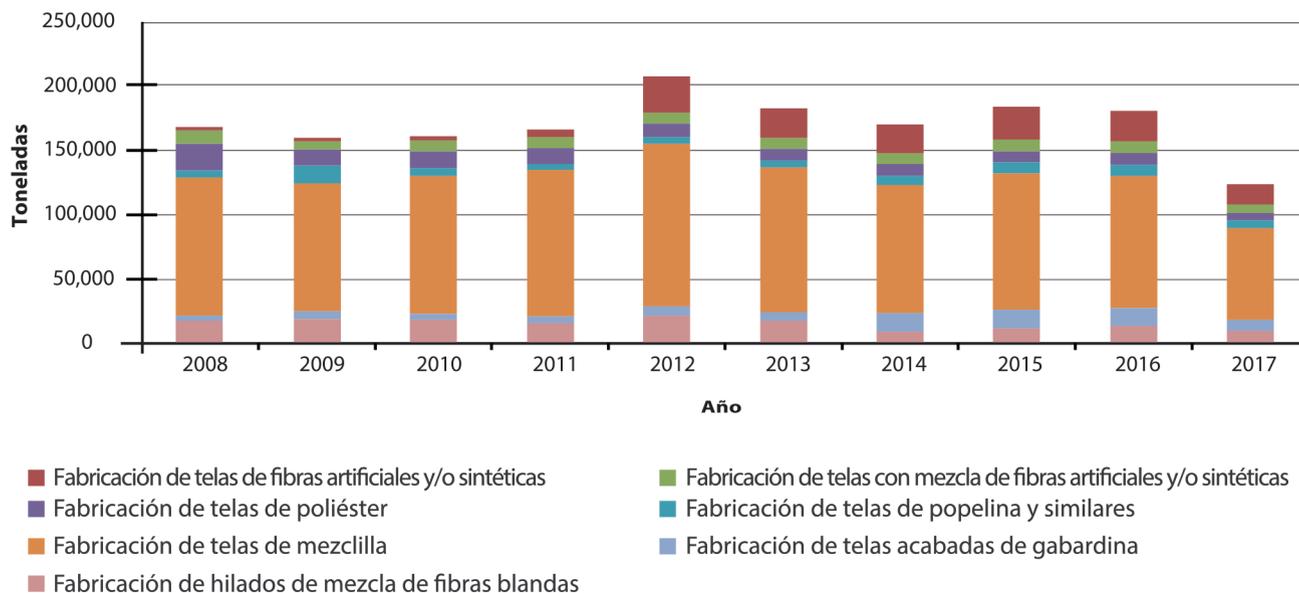
con un volumen de producción cercano a las 36,575 toneladas anuales (2016). Posteriormente, se encuentran las fibras artificiales o sintéticas, que reportan 21,854 toneladas anuales en el mismo año, y que han mostrado un acelerado crecimiento a partir del 2015 (Figura 2).

Las fibras de acrílico, por su parte, han ido reduciendo sus volúmenes de producción gradualmente. En 2016, se produjeron en el país 8,138 de estas fibras hiladas.

### Producción de hilos para coser y bordar

Por otra parte, en cuanto a hilos para coser y bordar, los principales hilos producidos en la actualidad son los de algodón y los de fibras artificiales y sintéticas. Sin embargo, hace algunos años, los hilos de fibra de acrílico eran más importantes que los de fibras artificiales y sintéticas, pero la tendencia comenzó a cambiar a partir de 2011.





**Figura 3.** Volumen de producción de las principales telas en México, de 2007-2017. Datos mensuales. Datos parciales para 2017.

**Fuente:** Elaboración propia con datos del Inegi.

También, los volúmenes de las fibras de algodón han ido decreciendo con el tiempo, de forma que actualmente los niveles de producción de estas fibras son similares a los de las fibras artificiales y sintéticas.

### Producción de las principales telas en México

En cuanto a telas, en México, las más importantes por sus volúmenes de producción son las telas de mezclilla, que en 2016 reportaron un volumen de producción de 23,476 toneladas. En segundo lugar se encuentran las telas de fibras artificiales o sintéticas, y en tercer lugar los hilados de mezcla de fibras blandas y las telas de gabardina (Figura 3).

Las fibras que han ido perdiendo relevancia en la economía mexicana, y que de hecho el Inegi dejó de reportar desde hace algunos años, son las telas de acrílico y las de fibras naturales. Estas últimas reportaron, por última vez en 2010, un volumen de producción de 24,067 toneladas.

### Panorama general de la industria textil en México

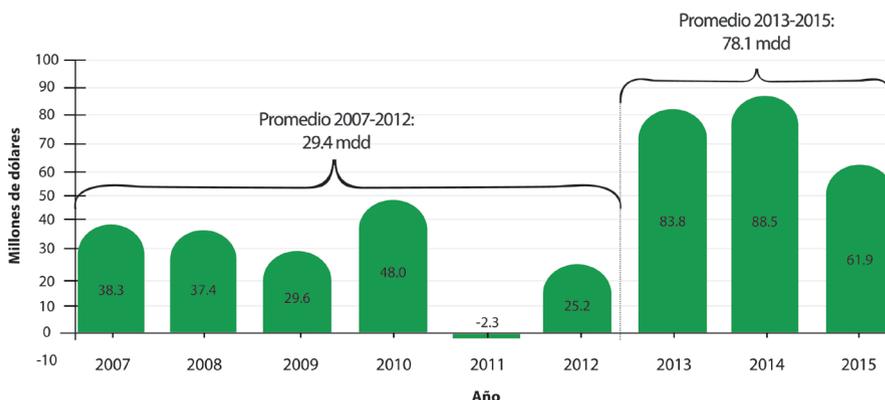
La Cámara Nacional de la Industria Textil (Canaintex) estima que en 2015 el sector textil nacional aportó un 1.4% del PIB manufacturero y que trabaja al 60% de su capacidad.

Por otra parte, en el marco de la renegociación del TLCAN, el gremio advierte que se podría aplicar un arancel de entre 7 a 15% a las exportaciones con Estados Unidos, con un impacto muy negativo para el sector, dado que Estados Unidos

es nuestro principal socio comercial.

Además, EUA participa con el 86.4% de la inversión extranjera directa (IED) proveniente del bloque TPP (Tratado de Asociación Transpacífico), por lo que las decisiones de nuestro país vecino en la relación comercial con México pueden afectar seriamente a esta industria.

De hecho, el monto de IED de 2013 a 2015 desde los países que integran el TPP, ha superado los montos registrados de 2007 a 2012 (Figura 4). En 2015, el monto total de comercio textil con México fue



**Figura 4.** IED hacia México en la industria textil de los países que integran el TPP, de 2007 a 2015.

**Fuente:** Secretaría de Economía.

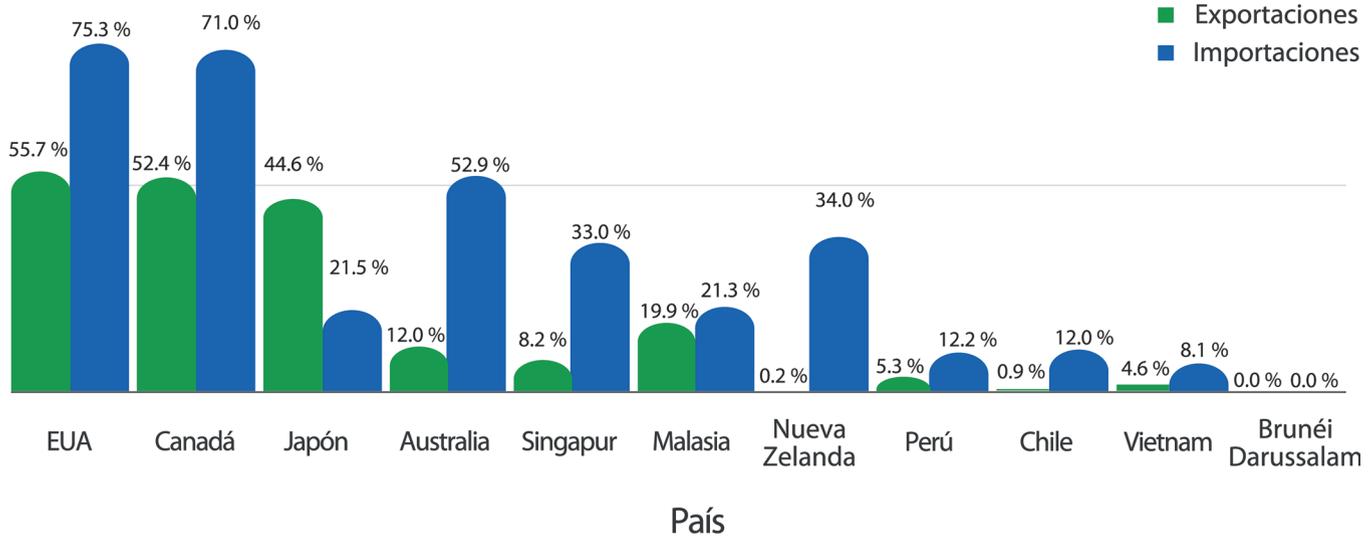


Figura 5. Participación de México en las importaciones y exportaciones de productos textiles hacia y desde ALyC, 2016.

Fuente: Secretaría de Economía.

## Los actores clave en la producción del sector textil y del vestido en el mundo son China, Italia e India, de acuerdo con Euler Hermes.

de 7,235 millones de dólares (mdd), y de esta suma, 4,627 mdd corresponden a transacciones realizadas en el marco del TPP.

En cuanto a la participación de México con relación a América Latina y el Caribe (ALyC), en el comercio exterior de la industria textil, nuestro país es un destino muy importante de importaciones y fuente de exportaciones. Por ejemplo, el 55.7% de productos textiles que EUA exporta a ALyC, los destina a México; mientras que el 75.3% de productos textiles que

EUA importa de ALyC, provienen de México (Figura 5).

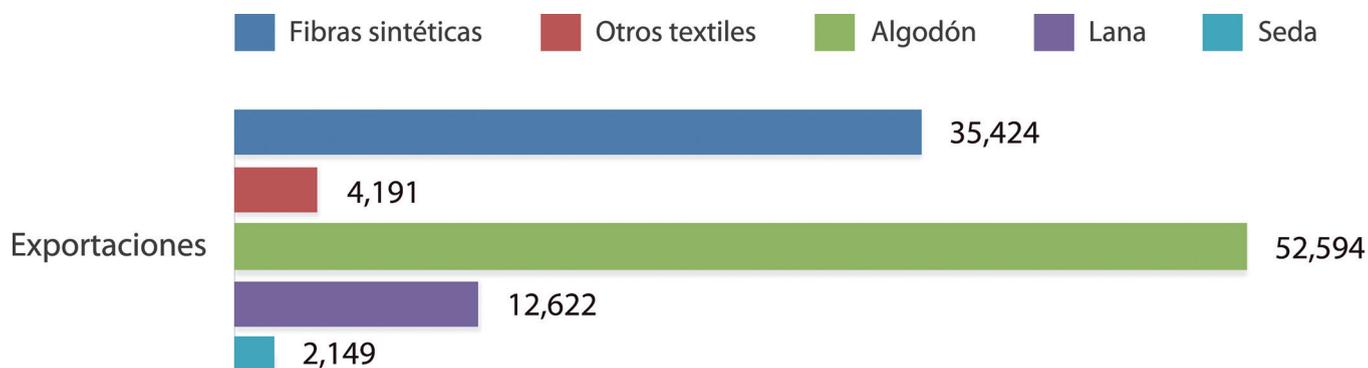
Actualmente, el sector textil mexicano ya no solo abastece al ramo de la confección y el vestido, sino que se está convirtiendo en proveedor de industrias de alta especialidad en pleno crecimiento como la automotriz y la aeronáutica, que demandan nuevas tecnologías en telas, lo cual se convierte en un nuevo mercado en crecimiento.

## La industria textil a nivel mundial

La compañía de análisis de negocios, Euler Hermes, estima que el valor del mercado mundial de la industria textil y del vestido es de cerca de 439,100 millones de dólares, y la califica en un estatus de riesgo medio, con los siguientes puntos a considerar para fortalecer su desarrollo:

La búsqueda de nuevos canales de distribución, debido al comercio electrónico y las nuevas tendencias en la moda. El aumento de precios de materias primas que afectarán los precios del consumidor final. Los cambios en las barreras comerciales de Estados Uni-





**Figura 6.** Exportaciones de los insumos textiles más comercializados en el mundo, 2016. Datos en millones de dólares.

**Fuente:** Elaboración propia con datos del ITC.

dos y la posibilidad de negociar acuerdos regionales.

La búsqueda de valor agregado en técnicas textiles para colocar al sector como uno innovador y preocupado por el medio ambiente.

Asia es la región clave al hablar de la industria textil, ya que, a pesar del contexto mundial de bajo crecimiento económico, esta región mantuvo los precios de producción más estables.

De acuerdo con el Centro de Comercio Internacional (ITC), el líder de exportación de insumos textiles y ropa es China, que abarca aproximadamente el 40% del mercado mundial gracias a factores como su alto índice de mano de obra, su infraestructura para la producción en

masa y su calidad logística.

### Insumos para la industria textil

A nivel mundial, el insumo más importante utilizado para la fabricación de hilos y telas, por el valor de exportación, es el algodón, que en 2016 sumó 52,268 millones de dólares; otros productos importantes son las fibras sintéticas y la lana (Figura 6).

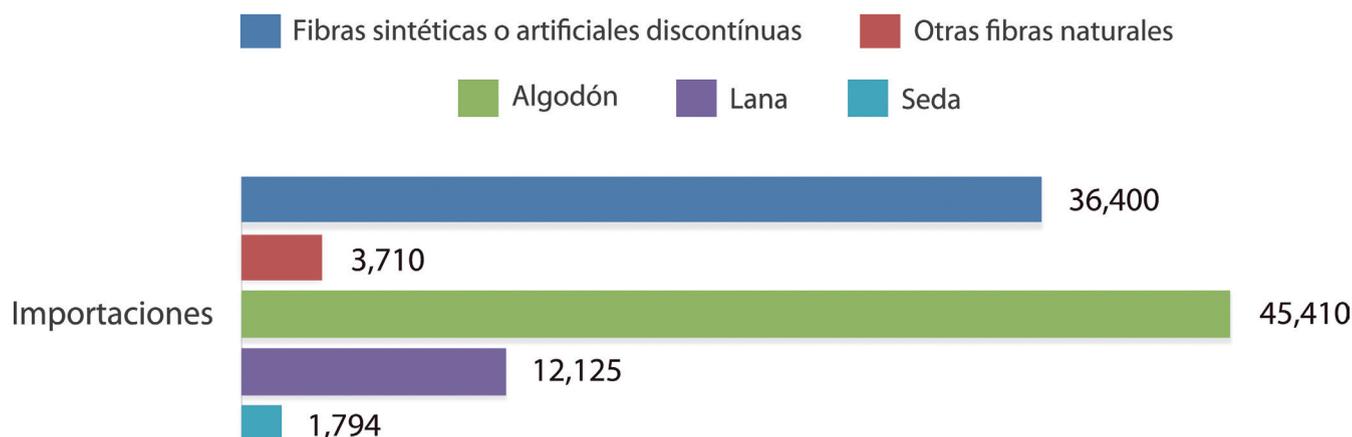
En cuanto a importaciones a nivel mundial, las fibras de algodón son también las más importantes, en 2016 reportaron un valor de intercambio de 45,154 mdd (Figura 7). Cabe mencionar que los principales importadores de insumos textiles son Italia, para la seda, China para la lana, algodón y otras fibras naturales, y

Vietnam es el mayor importador de fibras sintéticas o artificiales discontinuas.

### Tendencias y áreas de oportunidad

El contexto mundial demanda retos a la producción textil mexicana que hoy por hoy no puede competir contra los bajos costos provenientes de Asia, el primer productor de textiles y de prendas de vestir a nivel mundial. La Canaintex estima que una de cada tres prendas importadas de Asia entra al país por debajo de los precios nacionales (dumping), afectando la producción nacional.

Por otro lado, ante las negociaciones del TLCAN en curso, el gremio textil y el gobierno plantean la necesidad del fortalecimiento en el

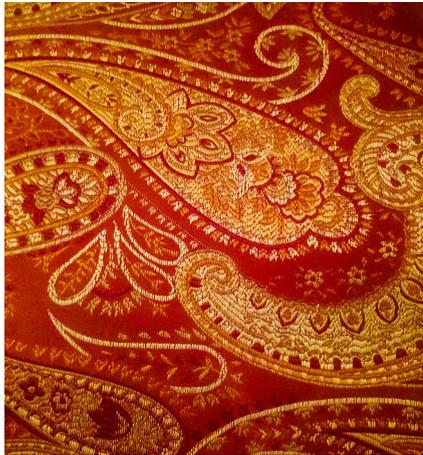


**Figura 7.** Importaciones de los insumos textiles más comercializados en el mundo, en 2016. Datos en millones de dólares.

**Fuente:** Elaboración propia con datos del ITC.

contenido regional y las cadenas de valor.

En este contexto, y según los expertos del gremio, consultores e industriales, existen cinco puntos clave que la industria textil mexicana debe abordar para fortalecer sus cadenas de valor y su presencia internacional: 1) investigación y desarrollo (I&D), 2) reciclaje, 3) aprovisionamiento al sector automotriz, 4) nuevos mercados y 5) sustentabilidad (Figura 8).



### I&D

La industria mexicana debe apostar a la investigación y desarrollo para crear telas de alto valor agregado: aprovechar la demanda de telas de alta especialidad deportiva, industrial y con fines médicos.

### Reciclaje

En México sólo se recicla el 5% de los desechos textiles, en contraste con el 65% en Alemania. Según Semarnat, contamos con un área de oportunidad enorme para aprovechar estos materiales.

### Sector automotriz

10% de las empresas textiles poblanas (la región textil más importante en México) ya fabrican bolsas de aire, tapicerías, forros para bandas y cables para el sector automotriz, el cual se espera siga creciendo en México y demandando productos especializados.

### Nuevos mercados

15 de 300 empresas en Puebla trabajan en la innovación y reconversión de sus productos para la biomedicina, biotecnología y nanotecnología.

### Sustentabilidad

Creación de nuevos materiales con componentes no contaminantes y mejora de los procesos productivos para asegurar el cuidado del agua y del medio ambiente.

Figura . Retos de la industria textil mexicana.

Fuente: Elaboración propia con datos de El Economista y Manufactura MX.

## Proveedores destacados de productos químicos

**Abaquim, s.a.**  
FABRICA Y DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS

**Abaquim**  
<http://www.abaquim.com.mx>

**Adiplast**  
Tecnología de Vanguardia en  
Aditivos para la Industria Química

**Aditivos Plásticos**  
<http://www.adiplast.com>

**Alquimia**  
MEXICANA, S. DE R. L.

**Alquimia Mexicana**  
<http://www.alquimiamex.com.mx>

**ALSAK**

**Alsak**  
<http://www.alsak.com.mx>

**AMERIPOL  
CHEMICAL**  
Tu Solución, Nuestra Satisfacción

**Ameripol Chemical**  
<http://www.ameripolchemical.com>

**ASTROQUÍM**

**Astroquim**  
<http://www.astroquim.com.mx>

**CCI**  
Charlotte Chemical Inc.

**Charlotte Chemicals**  
<http://charlottechemical.com>

**COMPLEX**

**Complex Química**  
<http://www.complexquimica.com>

**Dr. José Polak**  
EXPERIENCIA EN SOLUCIONES QUÍMICAS

**Dr. José Polak**  
<http://www.polakgrupo.com>





DROTASA

**Drogas Tacuba**  
<http://drotasa.com>



**Metalúrgica Lazcano**  
<http://www.metal.mx>



**Quemwalk**  
<http://quemwalk.com.mx>



Especialidades  
PDV

**Especialidades PDV**  
<http://www.espdv.com.mx>



Omnichem

**Omnichem**  
<http://omnichemgroup.com>



r&f company®

**R&F Co.**  
<http://ryfcompany.mx>



FORKISA

**Forkisa**  
<http://www.forkisa.com>



**Peroxiquímicos**  
<http://www.peroxiquimicos.com>



**Raw Material Corporation**  
<http://www.rawmaterial.com.mx>



PRODUCTOS QUÍMICOS Y EQUIPOS PARA GALVANOPLASTIA

**Galvanoquímica Mexicana**  
<http://www.galvanoquimica.com.mx>



polaquimia  
Innovaciones Químicas Ecosostenibles

**Polaquimia**  
<http://www.polakgrupo.com>



**Ronas Chemicals Ind. Co.**  
<http://www.ronaschemicals.com>



**Kemcare de México**  
<http://www.kemcare.com.mx>



**Silicona**  
productos de silicon, s.a. de c.v.

**Productos de Silicón**  
<http://www.silicona.com.mx>



**Stepan México**  
<https://www.stepan.com>



Manuchar Internacional, S.A. de C.V.

**Manuchar Internacional**  
<https://manuchar.com.mx>



SYDNEY 2000  
productos químicos

**Productos Químicos Sydney 2000**  
<http://www.sydney2000.com.mx>

## Proveedores destacados de maquinaria y equipo



**Industrial Seter**  
<http://www.industrialseter.com.mx>