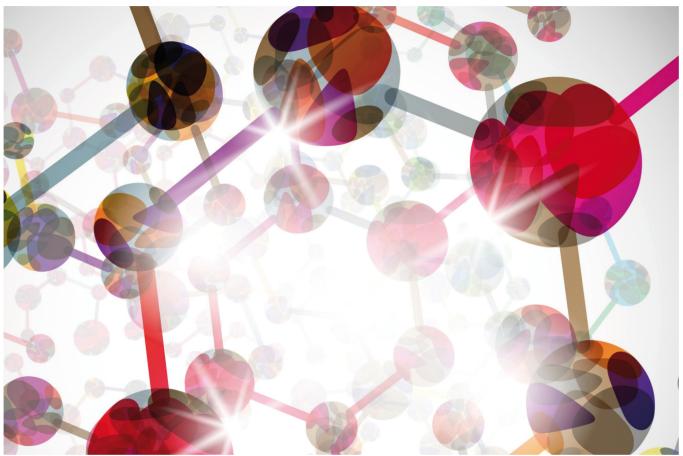
Industria química mexicana, la red que la hace posible



ntender al mercado meta no es una tarea sencilla, la información útil para saber qué, cuándo y cómo vender incluye datos tan diversos que abarcan desde el contexto internacional hasta necesidades específicas de cada sector a nivel nacional y regional. En este sentido, las relaciones intersectoriales son una pieza fundamental para entender los patrones de consumo y diseñar estrategias para ampliar o acercarse al mercado meta.

En 2014, comenzamos a analizar los mercados que demandan bienes de la industria química con el artículo "La industria química como proveedora". En aquel trabajo analizamos los diez primeros sectores que consumen productos de la industria química y ahondamos en el hecho de que este sector es el proveedor número uno del consumo intermedio por

el valor de las relaciones, pues provee de productos a la mayoría de las industrias del país.

En esta nueva investigación estudiamos a la industria química desde un enfoque de mercado consumidor; es decir, discutiremos sobre los principales sectores que suministran al sector químico. Como veremos a lo largo del texto, cada subsector de la industria química se comporta de manera diferente; por lo tanto, las oportunidades de agregar valor cambian dependiendo del mercado al que se abastezca.

Matriz insumo-producto (MIP)

La principal herramienta utilizada en esta investigación fue la matriz de insumo-producto actualizada (2012) del Instituto Nacional de Geografía y Estadística (INEGI). Esta matriz "refleja el origen y destino de las transacciones o corrientes económicas intersectoriales, en

función de los niveles de producción nacional de cada sector de actividad, más sus importaciones de bienes". Para este trabajo se consideraron únicamente los datos de manufacturas, servicios y actividades primarias.

Demanda de la industria química

De acuerdo con la MIP 2012, los principales sectores que proveen a la industria química son 1) la misma industria química, 2) el sector de extracción de petróleo y gas, 3) el sector de servicios de apoyo a los negocios, 4) la minería de los minerales metálicos y no metálicos, y 5) el autotransporte de carga (Figura 1).

La industria química se autoconsume de tal manera que el porcentaje de participación del sector es de 49.6%. Por su parte, la extracción de petróleo y gas participa con 14.9%; apoyo a negocios con 3.7%; minería con 3.6% y autotransporte de carga con 2.2%. La industria química es responsable del procesamiento de materias primas extraídas directamente de la tierra en

forma de hidrocarburos o minerales; con lo cual se explica el gran porcentaje de participación de estos sectores en el suministro.

Dentro de la clasificación del SCIAN (Sistema de Clasificación Industrial de América del Norte), base de la clasificación para elaborar la MIP, se consideran como parte de los servicios de apoyo a los negocios, el manejo de desechos y servicios de remediación. A su vez, dentro de esta clasificación se incluyen más específicamente los servicios de investigación, protección y seguridad, el manejo de desechos y servicios de remediación y los servicios combinados de apoyo en instalaciones. Se puede observar, por lo tanto, que la investigación, seguridad, manejo de desechos y servicios combinados aportan valor a la industria química.

Como ya hemos visto, la industria química demanda bienes y servicios de cinco sectores económicos principalmente. Sin embargo, los subsectores que conforman a la industria química tienen una demanda





Sector que provee a la industria química	Monto (millones de pesos)	% de participación
Industria química	245,461	49.57
Extracción de petróleo y gas	74,138	14.97
Servicios de apoyo a los negocios	18,358	3.71
Minería de minerales metálicos y no metálicos, excepto petróleo y gas	18,049	3.64
Autotransporte de carga	10,898	2.20
Fabricación de productos derivados del petróleo y del carbón	9,432	1.90
Industria del papel	9,201	1.86
Industria del plástico y del hule	7,966	1.61
Industria alimentaria	7,723	1.56
Servicios profesionales, científicos y técnicos	7,178	1.45
Generación, transmisión y distribución de energía eléctrica	5,606	1.13
Corporativos	3,594	0.73
Fabricación de productos metálicos	2,817	0.57
Compañías de fianzas, seguros y pensiones	1,850	0.37
Agricultura	1,822	0.37
Servicios inmobiliarios	1,759	0.36
Instituciones de intermediación crediticia y financiera no bursátil	1,729	0.35
Fabricación de maquinaria y equipo	1,354	0.27
Suministro de agua y suministro de gas por ductos al consumidor final	1,344	0.27
Servicios de alquiler de bienes muebles	1,248	0.25
Fabricación de equipo de computación, comunicación, medición y de otros equipos, componentes y accesorios electrónicos	1,150	0.23
Industria de las bebidas y del tabaco	1,086	0.22
Servicios de reparación y mantenimiento	1,066	0.22
Fabricación de productos a base de minerales no metálicos	899	0.18
Otras telecomunicaciones	767	0.15
Servicios relacionados con el transporte	673	0.14
Servicios de preparación de alimentos y bebidas	660	0.13
Impresión e industrias conexas	628	0.13



Edición de periódicos, revistas, libros, software y otros materiales, y edición de estas publicaciones integrada con la impresión	613	0.12
Servicios de almacenamiento	598	0.12
Servicios de alojamiento temporal	555	0.11
Transporte por ferrocarril	555	0.11
Fabricación de accesorios, aparatos eléctricos y equipo de generación de energía eléctrica	548	0.11
Actividades bursátiles, cambiarias y de inversión financiera	523	0.11
Industria de la madera	509	0.10
Industrias metálicas básicas	508	0.10
Aprovechamiento forestal	472	0.10
Transporte aéreo	351	0.07
Otras industrias manufactureras	329	0.07
Cría y explotación de animales	289	0.06
Transporte terrestre de pasajeros, excepto por ferrocarril	282	0.06
Fabricación de equipo de transporte	264	0.05
Servicios de alquiler de marcas registradas, patentes y franquicias	263	0.05
Transporte por agua	262	0.05
Transporte por ductos	231	0.05
Servicios de mensajería y paquetería	180	0.04
Curtido y acabado de cuero y piel, y fabricación de productos de cuero, piel y materiales sucedáneos	156	0.03
Asociaciones y organizaciones	123	0.02
Fabricación de insumos textiles y acabado de textiles	123	0.02
Fabricación de prendas de vestir	122	0.02
Procesamiento electrónico de información, hospedaje y otros servicios relacionados	75	0.02
Trabajos especializados para la construcción	41	0.01
Fabricación de productos textiles, excepto prendas de vestir	26	0.01
Fabricación de muebles, colchones y persianas	15	0.00
Manejo de desechos y servicios de remediación	14	0.00
Pesca, caza y captura	10	0.00
Servicios educativos	1	0.00

Figura 1. Sectores que proveen a la industria química, monto y porcentaje de participación. **Fuente:** Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.

ZXX



diferenciada; es decir, consumen bienes y servicios de distintos subsectores y con magnitudes diferentes. En estas páginas del texto se muestran las tendencias de consumo de los siguientes subsectores de la industria química mexicana:

Fabricación de productos químicos básicos.

Fabricación de resinas y hules sintéticos, y fibras químicas.

Fabricación de fertilizantes, pesticidas otros agroquímicos.

Fabricación de productos farmacéuticos.

Fabricación de pinturas, recubrimientos y adhesivos. Fabricación de jabones, limpiadores y productos de tocador

Demanda por subsectores de la industria química Fabricación de productos químicos básicos

Dentro de este subsector se producen productos químicos como gases industriales, pigmentos y colorantes sintéticos, entre otros productos químicos orgánicos e inorgánicos.

Para la elaboración de sus productos, la industria de los productos guímicos básicos destina 38% del monto total de sus transacciones en productos de la industria de la extracción de petróleo y gas; otro 38% se refiere al autoconsumo.

Otras industrias relevantes en la proveeduría del subsector de químicos básicos son la minería de minerales metálicos (4%), el autotransporte de carga (2%) y la fabricación de productos derivados del petróleo y carbón (2%) (Figura 2).

El hecho de que la industria de los químicos básicos consuma productos tanto de la rama de extracción de petróleo y gas como de la fabricación de derivados de petróleo y carbón muestra que sus procesos productivos se soportan, en gran medida, gracias a los hidrocarburos; sin embargo, de estos, consume en mayor medida productos con poco valor agregado como es el petróleo y en menor medida productos con más valor agregado como aceites y grasas lubricantes.

Como veremos más adelante, la fabricación de productos guímicos básicos es el único subsector de la industria química que gasta más del 80% del monto destinado a insumos en tan solo cinco subsectores. Los demás casos tienen un gasto diferido entre un mayor número de industrias.

Fabricación de resinas y hules sintéticos, y fibras químicas

El subsector de fabricación de resinas y hules sintéticos, y fibras químicas consume principalmente productos del sector de químicos básicos (45%), de los cuales destacan productos petroquímicos como el propileno y buteno que constituyen la materia prima para las resinas y hules. En segundo lugar se encuentra el autoconsumo con 21%, algunos de los productos relevantes son fibras sintéticas o semisintéticas y resinas termoplásticas y termofijas (estas últimas predominan en el mercado) y hules sintéticos.

Para esta industria la fabricación de otros productos guímicos participa con 5% del gasto en insumos. algunos productos que podemos mencionar son las resinas de plásticos reciclados. Nuevamente el autotransporte de carga es relevante en términos de gasto, pero ahora vemos también un gasto importante en servicios de empleo y en generación, transmisión y distribución de energía eléctrica (Figura 3).

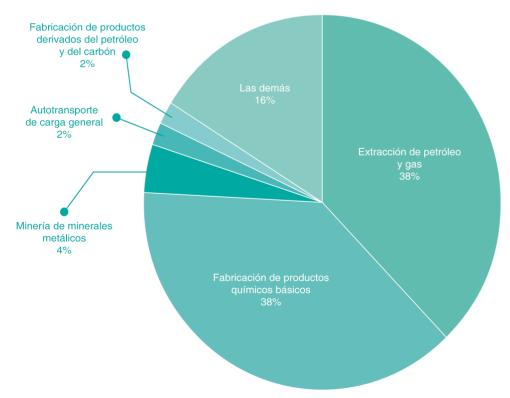


Figura 2. Principales industrias proveedoras de la fabricación de productos químicos básicos. Fuente: Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.



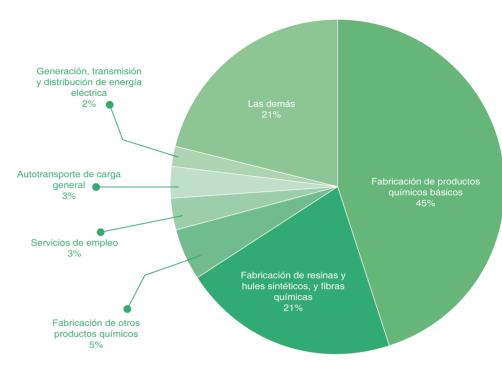


Figura 3. Principales industrias proveedoras de la fabricación de resinas y hules sintéticos, y fibras químicas.

Fuente: Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.

Fabricación de fertilizantes, pesticidas y otros agroquímicos

Los fertilizantes son los agroquímicos más importantes y tienen la función de restituir el contenido de elementos deficientes en la tierra o modificar las características de esta, de tal manera que sea más fértil.

Los principales tipos de fertilizantes son nitrogenados, fosfatados y potásicos. Esta industria obtiene sus materias primas de dos subsectores principalmente, que son la fabricación de productos químicos básicos con 38% y minería de minerales no metálicos con 25%. Esta última industria provee de minerales como sílice, bentonita, magnesita o flúor, que se utilizan en la fabricación de fertilizantes

La industria de los agroquímicos también es altamente consumidora de energía (2% de su gasto) y utiliza al sector de los servicios de empleo (Figura 4).

Fabricación de productos farmacéuticos

Dentro de la fabricación de productos farmacéuticos se considera la síntesis de sustancias químicas, fármacos de origen biológico y biofármacos utilizados en la prevención o tratamiento de enfermedades.

Los fármacos de origen biológico pueden provenir de microorganismos, órganos y tejidos de origen



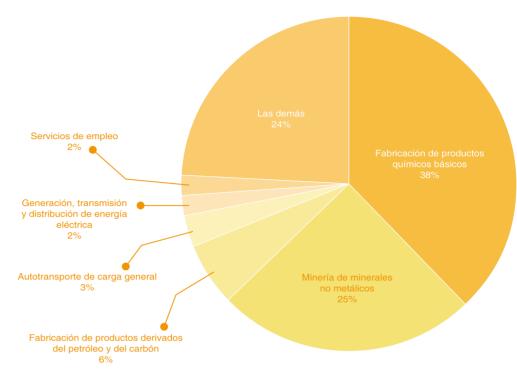


Figura 4. Principales industrias proveedoras de la fabricación de fertilizantes, pesticidas y otros agroquímicos.

Fuente: Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.

animal o vegetal, células o fluidos de origen humano o animal; por otro lado, los medicamentos biotecnológicos son los que se obtienen a partir de proteínas o ácidos nucleicos por tecnología ADN recombinante.

Nuevamente el subsector más relevante es el de productos químicos básicos con el 37%; seguido del

autoconsumo con 20%. En este caso, vemos una participación importante de varios sectores de servicios: servicios de administración de negocios (4%), servicios de empleo (4%), servicios de contabilidad v auditoría (2%) y servicios de publicidad (2%). En conjunto, los servicios representan el 12% del gasto de la industria de fabricación de productos farmacéuticos (Figura 5).

En los últimos años, la tendencia por tercerizar actividades de esta industria ha crecido considerablemente, por ello, a diferencia de otras industrias, los servicios administrativos, de empleo, de contabilidad y publicidad participan

con un porcentaje relativamente grande de la proveeduría. Otros sectores relevantes en el suministro de la industria farmacéutica son: obtención de aceites y grasas y fabricación de productos de cartón y papel, los que participan con el 3% y 2%, respectivamente, del monto total de la demanda.





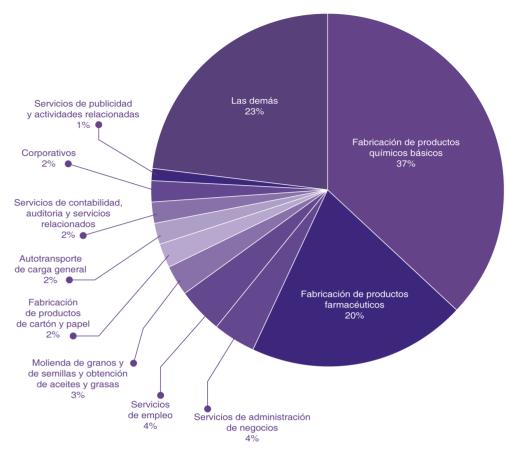


Figura 5. Principales industrias proveedoras de la fabricación de productos farmacéuticos. **Fuente:** Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.

Fabricación de pinturas, recubrimientos y adhesivos

El mayor gasto que realiza el sector de fabricación de pinturas, recubrimientos y adhesivos es en las materias primas y auxiliares, es por eso que gran parte de sus insumos corresponden a productos químicos básicos (31%) y a fabricación de resinas, hules sintéticos y fibras químicas (25%).

En el caso de la elaboración de pinturas, recubrimientos y adhesivos la utilización de resinas es fundamental.

Su principal función es mejorar la adhesión de la pintura o recubrimiento a la superficie y protegerla de la corrosión. En el caso de los adhesivos, también funcionan mejorando la adhesión entre sustratos.





Otros sectores que destacan son la fabricación de calderas, tanques y envases metálicos (3%) y la fabricación de productos de plástico (3%). Estos datos sugieren que la industria destina una parte considerable de su gasto a envases para sus productos (Figura 6).

Las principales materias primas que utiliza este subsector son resinas, diluyentes, pigmentos, monómeros y aceites (Figura 7), las cuales son consideradas dentro de la industria de los productos químicos básicos y de resinas y hules sintéticos.

Fabricación de jabones, limpiadores y preparaciones de tocador

En México están presentes grandes multinacionales de la industria química que se dedican a la fabricación de

jabones, limpiadores y preparaciones de tocador, así que, parte de las materias primas que se utilizan en este sector son importadas.

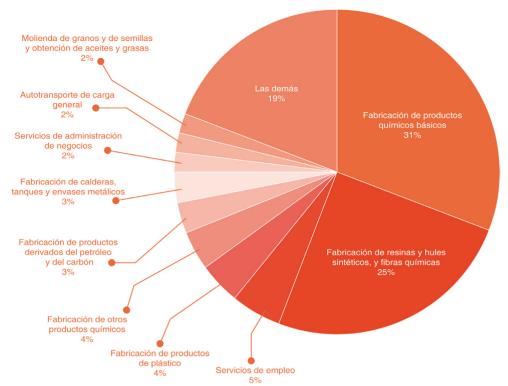


Figura 6. Principales industrias proveedoras de la fabricación de recubrimientos y adhesivos. **Fuente:** Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.

Como en muchas otras industrias, el subsector de fabricación de productos químicos básicos es el más relevante en términos de montos de proveeduría

y acapara más del 40% del monto total.

Otros subsectores como los productos de cartón y papel, productos de plástico y servicios de empleo participan minoritariamente.

El subsector de apoyo de matanza, empacado y procesamiento de carne de ganado, aves y otros animales comestibles, el cual no aparece en el resto de las industrias que analizamos, participa con 3% (Figura 8).



Materias primas que utiliza la industria química

A pesar de la gran variedad de productos que pone en el mercado la industria química, sus materias primas son relativamente pocas, como observamos, la mayoría de ellas



Familia	Materia Prima
Resinas	Vinílicas Acrílicas Poliéster Alquidálicas Epóxicas Otras resinas
Diluyenes y solventes	Toluol Alcoholes Thinner Otros diluyentes y solventes
Pigmentos	 Orgánicos Dióxido de titanio Inorgánicos Oxidos de zinc Otros pigmentos
Monómeros	Acetato de etilo Acetato de vinilo Otros monómeros
Aceites	Mineral De soya Otros aceites
Productos químicos	Aditivos para pinturasÓxido de plomoCaolínOtros productos químicos

Figura 7. Materias primas y auxiliares consumidas en la fabricación de pinturas y recubrimientos.

Fuente: Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.

proceden de recursos naturales como el petróleo y los minerales. Para ampliar el tema, presentamos la proporción de materias primas consumidas por clase de actividad y tipo de mercado, aquí observamos que el subsector que más gasta en materias primas nacionales es el de la fabricación de petroquímicos básicos, mientras que la industria que más gasta en materias primas importadas es la fabricación de resinas sintéticas, seguido de la fabricación de productos químicos inorgánicos (Figura 9).

Las materias primas importadas representan un nicho de mercado poco explotado y que representa poco más del 11% del gasto de la industria química.

Consumo de energía en la industria química por combustible demandado

Otro insumo muy relevante en la industria química es el energético, ya que este sector es altamente demandante. Cerca del 33% de la demanda de energía total nacional se debe al sector industrial. La industria química consume grandes cantidades de energía, tanto eléctrica como térmica; aunque son el subsector de fertilizantes, pesticidas y otros agroquímicos; y el de fabricación de resinas y hules sintéticos, y fibras químicas; en porcentaje, quienes destinan más monto al consumo energético que otros subsectores.

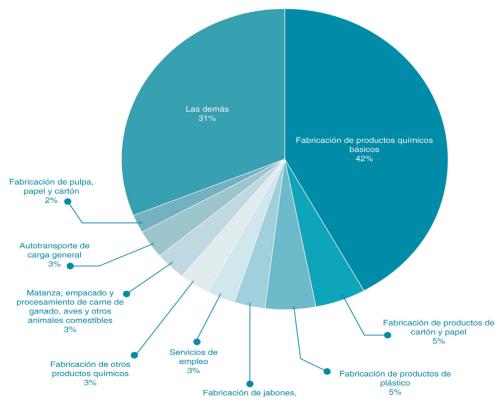


Figura 8. Principales industrias proveedoras de la fabricación jabones, limpiadores y preparaciones de tocador. **Fuente:** Elaboración propia con datos de la MIP 2012, INEGI.



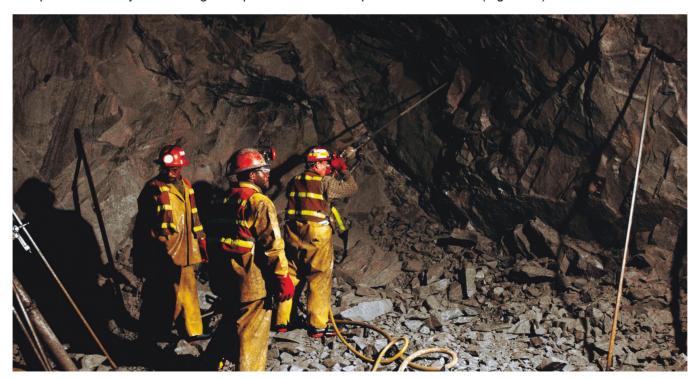
Materias primas consumidas por clase de actividad y tipo de mercado	Total	Nacionales	Importadas
Industria química	338,109,260	302,016,394	36,092,866
Fabricación de petroquímicos básicos del gas natural y del petróleo refinado	226,291,998	223,566,015	2,725,983
Fabricación de resinas sintéticas	35,056,879	22,431,198	12,625,681
Fabricación de otros productos químicos básicos orgánicos	23,290,631	19,384,568	3,906,063
Fabricación de otros productos químicos básicos inorgánicos	12,902,726	6,030,266	6,872,460
Fabricación de fertilizantes	10,367,412	9,033,194	1,334,218
Fabricación de aceites y grasas lubricantes	7,229,395	4,728,599	2,500,796
Fabricación de otros productos químicos	5,983,993	4,584,806	1,399,187
Fabricación de fibras químicas	5,180,222	3,458,439	1,721,783
Fabricación de adhesivos	4,024,375	3,045,612	978,763
Fabricación de hules sintéticos	3,813,099	3,192,649	620,450
Fabricación de pigmentos y colorantes sintéticos	3,016,915	1,700,782	1,316,133
Fabricación de gases industriales	545,461	508,742	36,719
Fabricación de resinas de plásticos recicladas	406,154	351,524	54,630

Figura 9. Materias primas consumidas por la industria química. Fuente: INEGI Censos Económicos, 2009.

Gasto de la industria química

En materia de costos, el mayor gasto de la industria química se destina a materias primas, este gasto representa el 82%. El resto del consumo de la industria química se refleja en "otros gastos por consumo de

bienes y servicios" para el desempeño de la actividad. Algunos de estos gastos son mercancías compradas para su reventa, combustibles y lubricantes, energía eléctrica, reparaciones y refracciones y fletes de productos vendidos (Figura 10).





Industria química y cadenas de valor

El macro-proceso de la cadena de valor de la industria química se puede resumir en materias primas, obtenidas principalmente de los sectores primarios, transformadas en la industria para proveer de productos finales a los clientes.

Dada la importancia de los productos químicos en el desarrollo y crecimiento de otras cadenas industriales como la textil, automotriz, transporte, electrónica, construcción, plásticos, alimentos, fertilizantes, farmacéutica, petroquímica, entre otras, es fundamental mantener la competitividad de la industria química como primer eslabón de importantes cadenas productivas. Por lo tanto es necesario impulsar su fortaleza para abastecer a la industria nacional con las materias primas que requiere con las especificaciones, el servicio y la calidad necesarios.

La industria química es la base del sector manufacturero, pues es proveedora de materias primas industriales para la transformación; en la Figura 11 se muestran los principales productos derivados de la industria química, los procesos y los usos finales que tienen.

Gasto de la industria química

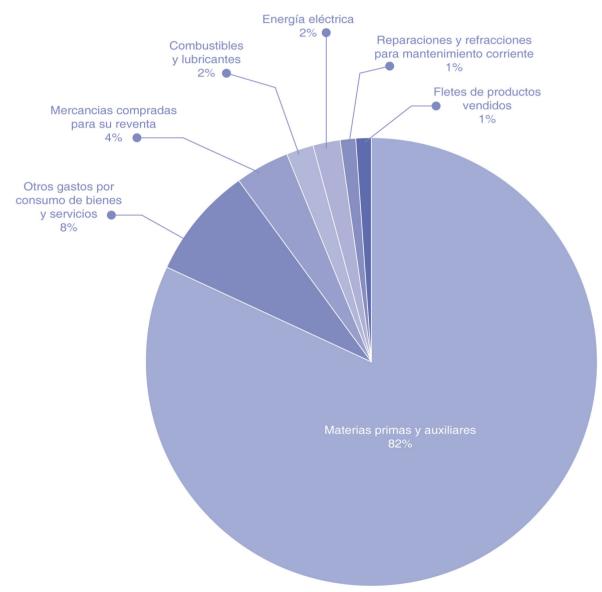
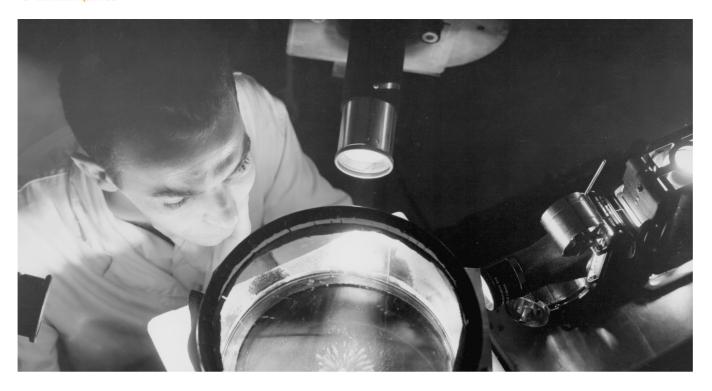


Figura 10. Gasto de la industria química.

Fuente: La industria química. Censos económicos, 2009, INEGI.

를

Petroquímica



Finales a Otras Gas Natural Metanol Estireno Termoplásticos: Amoníaco Cloruro de vinilo PEAD, PEBD, PEBDL, PS, PP, PVC, PET • Etano Oleofinas Etilbenceno • Propano Resinas termo rígidas • Etileno Alquilbenceno • Butano Propileno • Alcoholes C7-C13 Cauchos sintéticos Gasolina Butilenos Fertilizantes Ácido tereftálico Fibras sintéticas: Etilenglicol Propilenglicol Nylon, poliéster, acrílicas Petróleo Aromáticos Ácido acético Detergentes Benceno Acetona Solventes • LNG Tolueno Acetatos • Nafta virgen Xilenos Especialidades Químicas: • Sal Básicos Inorgánicos Química Fina Azufre Orgánicos e Inorgánicos Ácido sulfúrico Plastificantes Minerales Sosa cáustica Pigmentos y colorantes Mejoradores de impacto Principios agroquímicos Agentes anti UV • Cloro Espesantes • Ac. clorhídrico • Intermediarios fármacos Saborizantes Reactivos para análisis Soda Solvay • Sales de potasio, Formulados agroquímicos litio, calcio, etc. Adhesivos y selladores Catalizadores

Figura 11. Estructura de la cadena de valor de la industria química. Fuente: Ministerio de Industria. Gobierno de Argentina.



La red que se establece entre las diferentes industrias también es causa de las tendencias que se observarán en la industria química en años por venir. De acuerdo con la publicación *Chemical Industry Vision* 2030, las tendencias para el año 2030 en el sector son la conciencia en los recursos naturales, la demografía, globalización, innovación, tecnología y patrones de consumo, generando crecimiento en algunas ramas del sector:

Materias primas alternativas: materias primas renovables y biológicas.

Energía alternativa: gas shale, energía fotovoltaica, energía solar y eólica.

Tecnología ambiental: aire y agua limpia, tratamiento de residuos y minería urbana.

Eficiencia: materiales ligeros y aislamiento energético.

Almacenamiento de energía: baterías de iones de litio y células completas (fullcells).

Materiales inteligentes: nanomateriales y textiles inteligentes.

Por ello se espera una creciente intervención de la tecnología en el sector químico, a pesar de que los datos aún no reflejan su relevancia. También serán notables, y una tendencia del futuro, la automatización total de los procesos, el cuidado del medio ambiente y los nuevos materiales.

De esta forma, se espera que en el mediano y largo plazo, la industria química y sus subsectores comiencen a utilizar cada vez más nuevos productos y servicios relacionados con el manejo sustentable, nuevos materiales y energías alternativas.



3